

Title (en)

SPINNING STATION OF A SPINNING MACHINE, SPINNING MACHINE AND METHOD FOR OPERATING A SPINNING STATION

Title (de)

SPINNSTELLE EINER SPINNMASCHINE, SPINNMASCHINE SOWIE VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER SPINNSTELLE

Title (fr)

POSTE DE FILAGE D'UN MÉTIER A FILER, MÉTIER À FILER ET SON PROCÉDE DE FONCTIONNEMENT

Publication

EP 3112507 A1 20170104 (DE)

Application

EP 16175295 A 20160620

Priority

DE 102015110486 A 20150630

Abstract (en)

[origin: CN106319698A] The invention relates to a method for operating a spinning unit of a spinning machine. After spinning the fibrous material (2) onto the spinning unit (1) on the spinning zone, monitoring on at least one yarn parameter is performed when a yarn (4) passesthrough the yarn monitoring unit (3), and then the yarn is wound onto the spool (6) by means of a coiling device (5) and with reference to a predetermined take-up parameter; upon monitoring that a particular yarn parameter is significantly different from at least one of the ratings, the spool and / or spinning zone in the coiling device (5) interrupts the normal operation of the spinning zone during downtime and makes at least temporary changes to one or more take-up parameters after the start of the interrupt sequence, thus simplifying subsequent winding process of the yarn segments wound on the spool (6) before the winding device (5) is stopped in the frame.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Spinnstelle einer Spinnmaschine, wobei einer Spinneinheit (1) der Spinnstelle ein Fasermaterial (2) zugeführt wird, wobei aus dem der Spinneinheit (1) zugeführten Fasermaterial (2) mit Hilfe der Spinneinheit (1) ein Garn (4) erzeugt wird, wobei das Garn (4) die Spinneinheit (1) über einen Auslass (9) verlässt und mit Hilfe einer Garnüberwachungseinheit (3) hinsichtlich wenigstens eines Garnparameters überwacht wird, wobei das Garn (4) mit Hilfe einer Spulvorrichtung (5) und unter Berücksichtigung vorgegebener Spulparameter auf eine Hülse (6) aufgespult wird, und wobei bei Detektion einer definierten Abweichung eines überwachten Garnparameters von zumindest einem Sollwert, im Rahmen eines Hülsenwechsels an der Spulvorrichtung (5) und/oder im Rahmen eines Abschaltens der Spinnstelle eine, einen Normalbetrieb der Spinnstelle unterbrechende, Stoppsequenz eingeleitet wird, während der die Spinneinheit (1) und die Spulvorrichtung (5) gestoppt werden, wobei die Spinneinheit (1) und die Spulvorrichtung (5) im Rahmen der Stoppsequenz derart gestoppt werden, dass der zuletzt hergestellte Garnabschnitt nicht vollständig auf die sich in der Spulvorrichtung (5) befindliche Hülse (6) aufläuft. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, dass ein oder mehrere Spulparameter nach Einleitung der Stoppsequenz zumindest zeitweise geändert werden, um ein Abspulen des vor dem Stopp der Spulvorrichtung (5) zuletzt auf die Hülse (6) aufgespulten Garnabschnitts im Rahmen eines der Stoppsequenz nachfolgenden Anspinnvorgangs zu erleichtern.

IPC 8 full level

D01H 1/20 (2006.01); **D01H 4/42** (2006.01); **D01H 13/22** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

D01H 1/20 (2013.01 - EP); **D01H 4/40** (2013.01 - CN); **D01H 4/42** (2013.01 - CN EP); **D01H 4/44** (2013.01 - CN); **D01H 13/22** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [XYI] EP 2573237 A2 20130327 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]
- [XP] EP 2918534 A1 20150916 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]
- [Y] EP 0906974 A1 19990407 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [Y] US 4163358 A 19790807 - FURUKAWA NAOTAKE [JP], et al

Cited by

CN114144547A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3112507 A1 20170104; **EP 3112507 B1 20190807**; CN 106319698 A 20170111; CN 106319698 B 20210817; DE 102015110486 A1 20170105; JP 2017061764 A 20170330; JP 6859030 B2 20210414

DOCDB simple family (application)

EP 16175295 A 20160620; CN 201610506060 A 20160630; DE 102015110486 A 20150630; JP 2016125779 A 20160624