

Title (en)

DEVICE AND METHOD FOR FORMING A STACK OF COLLECTIONS OF ADVERTISING PRINTED PRODUCTS

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM BILDEN EINES STAPELS AUS WERBEMITTELZUSAMMENSTELLUNGEN

Title (fr)

DISPOSITIF ET PROCÉDÉ POUR LA FORMATION D'UNE PILE DE COMPOSITIONS DE PRODUITS D'IMPRIMERIE PUBLICITAIRES

Publication

**EP 3115325 A1 20170111 (DE)**

Application

**EP 16176673 A 20160628**

Priority

CH 9832015 A 20150706

Abstract (en)

[origin: CA2935182A1] An apparatus and method for forming a stack with advertising material compilations respectively consisting of an envelope with inserts therein, and having a common, leading folded edge. The apparatus includes a feed conveyor, a transfer conveyor and a stacking device. The transfer conveyor comprises a central wheel that rotates around a first rotational axis, a carrier wheel that rotates around a second rotational axis oriented parallel to the first rotational axis, and a number of pivoting arms with respectively one gripper. The second rotational axis is arranged below a horizontal plane extending through the first rotational axis. The grippers are respectively positioned on the pivoting arm to rotate around an axis. The grippers take over the advertising material compilations in a takeover region from the feed conveyor, transfer the adverting compilations in a transfer region to the stacking device which extends into the transfer region and deposit these on the stacking device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung/ein Verfahren zum Bilden eines Stapels aus jeweils einen Umschlag (2a), Beilagen (2b) sowie eine gemeinsame, vorlaufende Falzkante (2c) aufweisenden Werbemittelzusammenstellungen (2). Die Vorrichtung besitzt einen Zuförderer (21), einen Übergabeförderer (20) und eine Stapleinrichtung (44). Der Übergabeförderer (20) weist ein um eine erste Drehachse (17) umlaufendes Zentralrad (3), ein um eine zweite Drehachse (16) umlaufendes Trägerrad (4) sowie eine Anzahl jeweils einen Greifer (1) tragender Schwenkarme (10) auf. Die zweite Drehachse (16) ist unterhalb einer Horizontalebene (22) durch die erste Drehachse (17) angeordnet. Die Greifer (1) sind jeweils um eine Achse (50) drehbar am Schwenkarm (10) gelagert. Der Übergabeförderer (20) weist einen Übernahmebereich (27) und einen Übergabebereich (28) auf, wobei die Werbemittelzusammenstellungen (2) im Übernahmebereich (27) mit den Greifern (1) vom Zuförderer (21) übernommen, im Übergabebereich (28) an die in den Übergabebereich (28) eingreifende Stapleinrichtung (44) übergeben und auf dieser abgelegt werden.

IPC 8 full level

**B65H 29/06** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01); **B65H 31/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 29/003** (2013.01 - US); **B65H 29/02** (2013.01 - US); **B65H 29/06** (2013.01 - EP US); **B65H 29/28** (2013.01 - US); **B65H 29/68** (2013.01 - EP US); **B65H 31/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4212** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/42** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/44** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/51** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/53** (2013.01 - US); **B65H 2405/531** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/532** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1916** (2013.01 - US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- CH 732015 A 20150119
- EP 2168894 A2 20100331 - FERAG AG [CH]
- US 7422212 B2 20080909 - NOLL JR HARRY C [US], et al

Citation (search report)

- [A] US 5452886 A 19950926 - COTE KEVIN L [US], et al
- [A] US 6116593 A 20000912 - COTE KEVIN LAUREN [US], et al
- [A] US 2002153228 A1 20021024 - KRAMER FELIX [CH]
- [AD] US 7422212 B2 20080909 - NOLL JR HARRY C [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3115325 A1 20170111**; **EP 3115325 B1 20180815**; CA 2935182 A1 20170106; DK 3115325 T3 20181112; US 2017008720 A1 20170112; US 9828202 B2 20171128

DOCDB simple family (application)

**EP 16176673 A 20160628**; CA 2935182 A 20160630; DK 16176673 T 20160628; US 201615201100 A 20160701