

Title (en)
SPINNING MACHINE AND METHOD FOR OPERATING A SPINNING FRAME WITH A PLURALITY OF SPINNING STATIONS

Title (de)
SPINNMASCHINE SOWIE VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER SPINNMASCHINE MIT EINER VIELZAHL VON SPINNSTELLEN

Title (fr)
METIER A FILER ET PROCEDE DE FONCTIONNEMENT D'UN METIER A FILER COMPRENANT UNE PLURALITE DE POSTES DE FILAGE

Publication
EP 3115487 A1 20170111 (DE)

Application
EP 16178071 A 20160706

Priority
DE 102015110992 A 20150708

Abstract (en)
[origin: US2017009386A1] The invention relates to a method for operating a spinning machine with a multiple number of spinning stations, whereas, in the normal case, the individual spinning stations are supplied with a fiber material and produce a yarn from this, whereas, upon the occurrence of predefined events, yarn production is interrupted at any or all spinning stations, whereas the spinning stations at which yarn production has been interrupted are, when required, spun in with the assistance of a spinning-in process in order to once again start up yarn production, and whereas the respective spinning-in is carried out with the assistance of handling tools with their own spinning machines. In accordance with the invention, it is proposed that the individual spinning stations are classified on the basis of one or more production-related parameters, and that, if more spinning-in processes are to be carried out at the same time than can be carried out by the handling tools, at least the selection of the spinning station to be spun in next is carried out under consideration of the specified classification.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Spinnmaschine mit einer Vielzahl von Spinnstellen, wobei die einzelnen Spinnstellen im Normalfall jeweils mit einem Fasermaterial beliefert werden und hieraus ein Garn produzieren, wobei die Garnproduktion beim Eintreten vordefinierter Ereignisse an einzelnen oder allen Spinnstellen unterbrochen wird, wobei die Spinnstellen, an denen die Garnproduktion unterbrochen wurde, bei Bedarf mit Hilfe eines Anspinnvorgangs angesponnen werden, um die Garnproduktion wieder in Gang zu setzen, und wobei das jeweilige Anspinnen mit Hilfe von spinnmaschineneigenen Handhabungsmitteln erfolgt. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, dass die einzelnen Spinnstellen auf Grundlage einer oder mehrerer produktionsbezogener Kenngrößen klassifiziert werden, und dass dann, wenn mehr Anspinnvorgänge zeitgleich durchgeführt werden sollen, als von den Handhabungsmitteln durchgeführt werden können, zumindest die Auswahl der als nächstes anzuspinnenden Spinnstelle unter Berücksichtigung der genannten Klassifizierung erfolgt.

IPC 8 full level
D01H 15/00 (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
D01H 1/00 (2013.01 - CN); **D01H 4/44** (2013.01 - US); **D01H 4/48** (2013.01 - EP US); **D01H 13/32** (2013.01 - CN); **D01H 15/00** (2013.01 - CN EP US)

Citation (search report)

- [X1] DE 10137056 A1 20030213 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
- [X1] DE 3135333 A1 19830324 - ZINSEK TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] DE 19512592 A1 19961010 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Cited by
EP3476986A1; US10759629B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3115487 A1 20170111; **EP 3115487 B1 20190918**; CN 106337219 A 20170118; CN 106337219 B 20210212; DE 102015110992 A1 20170112; JP 2017025465 A 20170202; US 10351976 B2 20190716; US 2017009386 A1 20170112

DOCDB simple family (application)
EP 16178071 A 20160706; CN 201610531442 A 20160707; DE 102015110992 A 20150708; JP 2016127628 A 20160628; US 201615203963 A 20160707