

Title (en)
METHOD FOR RELIABLY OPERATING A CIGARETTE PACKING MACHINE

Title (de)
VERFAHREN ZUM SICHEREN BETREIBEN EINER ZIGARETTENVERPACKUNGSMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ D'UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ D'UNE MACHINE D'EMBALLAGE DE CIGARETTES

Publication
EP 3118127 A1 20170118 (DE)

Application
EP 16001409 A 20160623

Priority
DE 102015008827 A 20150713

Abstract (en)
[origin: CN106347786A] The packaging machine (10) has at least one servo drive for driving at least one movable member, wherein a) the servo drive is automatically disengaged from the drive motor (10). The first operating mode is transferred to the second operating mode when a torque, in particular a minimum torque of a predetermined magnitude, is applied by an operator to the shaft of the servomotor of the servo drive while the servo drive is in the first operating mode, or b) the servo drive is automatically transferred from the second to the first operating mode when the shaft of the servomotor of the servo drive is brought into a predetermined desired rotational position, in particular by means of a mechanical or electronic hand wheel (28), which is coupled to the shaft.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum sicheren Betreiben einer Verpackungsmaschine (10) zum Herstellen von Packungen für rauchbare Produkte - wie etwa Zigaretten -, wobei die Verpackungsmaschine (10) mindestens einen Servoantrieb zum Antrieb mindestens eines bewegbaren Organs aufweist, wobei a) der Servoantrieb automatisch von der ersten in die zweite Betriebsart überführt wird, wenn, - während sich der Servoantrieb in der ersten Betriebsart befindet - durch einen Bediener ein Drehmoment, insbesondere ein Mindestdrehmoment vorbestimmter Größe, auf die Welle des Servomotors des Servoantriebs aufgebracht wird, oder wobei b) der Servoantrieb automatisch von der zweiten in die erste Betriebsart überführt wird, wenn durch Drehungen eines Bedieners die Welle des Servomotors des Servoantriebs in eine vorbestimmte Solldrehlage gebracht wird, insbesondere mittels eines mit der Welle gekoppelten, mechanischen oder elektronischen Handrades (28).

IPC 8 full level
A24C 5/31 (2006.01); **B65B 19/28** (2006.01); **B65B 65/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65B 19/02 (2013.01 - CN); **B65B 19/28** (2013.01 - EP); **B65B 35/44** (2013.01 - CN); **B65B 65/00** (2013.01 - CN); **B65B 65/02** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• DE 102011122327 A1 20130627 - FOCKE & CO [DE]
• EP 1103465 A1 20010530 - FOCKE & CO [DE]

Citation (search report)
• [A] DE 102008051779 A1 20100422 - FOCKE & CO [DE]
• [A] EP 2662292 A1 20131113 - GD SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3118127 A1 20170118; EP 3118127 B1 20180131; CN 106347786 A 20170125; CN 106347786 B 20191105;
DE 102015008827 A1 20170119

DOCDB simple family (application)
EP 16001409 A 20160623; CN 201610548410 A 20160713; DE 102015008827 A 20150713