

Title (en)
HANDHELD GRINDING MACHINE

Title (de)
HANDGEHALTENE SCHLEIFMASCHINE

Title (fr)
POLISSEUSE PORTATIVE

Publication
EP 3132891 A2 20170222 (DE)

Application
EP 16190759 A 20131204

Priority
• DE 102012111987 A 20121207
• EP 13799083 A 20131204

Abstract (en)
[origin: WO2014086866A1] To provide a hand-held grinding machine, comprising a holding device for holding the grinding machine, comprising a drive motor and comprising a tool head, wherein the holding device comprises a substantially tubular bar with a proximal end and a distal end, wherein the drive motor is arranged at the proximal end, wherein the tool head is arranged at the distal end, wherein the grinding machine comprises a transmission shaft which connects the drive motor to a tool holder of the tool head for the transmission of torque and which runs at least in sections within the tubular bar, wherein the tool head comprises a cowl apparatus for covering the tool holder, wherein the cowl apparatus comprises a cowl element which comprises a substantially cylindrical cowl chamber, wherein the tool holder together with a tool arranged thereon can be arranged at least in sections in the cowl chamber, which hand-held grinding machine permits simple, efficient and as far as possible fatigue-free grinding, it is proposed that the cowl element comprises a cylinder-segment-shaped recess, such that a tangent to an edge of the tool that is arranged in the tool holder runs substantially in a plane that bounds the cylindrical-segment-shaped recess.

Abstract (de)
Um eine handgehaltene Schleifmaschine, umfassend eine Halteeinrichtung zum Halten der Schleifmaschine, einen Antriebsmotor und einen Werkzeugkopf, wobei die Halteeinrichtung einen im Wesentlichen rohrförmigen Stab umfasst, welcher ein proximales Ende und ein distales Ende umfasst, wobei der Antriebsmotor an dem proximalen Ende angeordnet ist, wobei der Werkzeugkopf an dem distalen Ende angeordnet ist, wobei die Schleifmaschine eine Übertragungswelle umfasst, welche den Antriebsmotor zur Drehmomentübertragung mit einer Werkzeugaufnahme des Werkzeugkopfs verbindet und zumindest abschnittsweise innerhalb des rohrförmigen Stabs verläuft, wobei der Werkzeugkopf eine Haubenvorrichtung zur Abdeckung der Werkzeugaufnahme umfasst, wobei die Haubenvorrichtung ein Haubenelement umfasst, welches einen im Wesentlichen zylindrischen Haubenraum umfasst, wobei die Werkzeugaufnahme zusammen mit einem daran angeordneten Werkzeug zumindest abschnittsweise in dem Haubenraum anordenbar ist, zu schaffen, welche ein einfaches, effizientes und möglichst ermüdungsfreies Schleifen ermöglicht, wird vorgeschlagen, dass das Haubenelement eine zylindersegmentförmige Ausnehmung umfasst, so dass eine Tangente, welche an einem Rand des in der Werkzeugaufnahme angeordneten Werkzeugs anliegt, im Wesentlichen in einer die zylindersegmentförmige Ausnehmung begrenzenden Ebene verläuft.

IPC 8 full level
B24B 7/18 (2006.01); **B24B 23/02** (2006.01); **B24B 55/10** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B24B 7/184 (2013.01 - CN EP US); **B24B 23/02** (2013.01 - CN EP US); **B24B 55/052** (2013.01 - EP US); **B24B 55/102** (2013.01 - CN EP US)

Citation (applicant)
DE 102005021153 A1 20061109 - FLEX ELEKTROWERKZEUGE GMBH [DE]

Cited by
US11867224B2; US11931851B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
WO 2014086866 A1 20140612; **WO 2014086866 A4 20140731**; CA 2890302 A1 20140612; CN 104797379 A 20150722; CN 104797379 B 20170308; DE 102012111987 A1 20140612; EP 2928640 A1 20151014; EP 2928640 B1 20190206; EP 3132891 A2 20170222; EP 3132891 A3 20170301; EP 3132891 B1 20180606; US 2015231756 A1 20150820; US 9387566 B2 20160712

DOCDB simple family (application)
EP 2013075541 W 20131204; CA 2890302 A 20131204; CN 201380059379 A 20131204; DE 102012111987 A 20121207; EP 13799083 A 20131204; EP 16190759 A 20131204; US 201514705572 A 20150506