

Title (en)

METHOD OF FORMING AND FILLING OF SPOUT FILM BAGS AND DEVICE FOR SAME

Title (de)

VERFAHREN ZUM AUSFORMEN UND FÜLLEN VON SPOUT-FOLIENBEUTELN UND VORRICHTUNG DAZU

Title (fr)

PROCEDE DE DEMOULAGE ET DE REMPLISSAGE DE SACHETS A BEC VERSEUR EN FEUILLE ET DISPOSITIF ASSOCIE

Publication

EP 3138779 A1 20170308 (DE)

Application

EP 15180141 A 20150807

Priority

EP 15180141 A 20150807

Abstract (en)

[origin: WO2017025459A1] The invention relates to a method for forming and filling spout film bags (2) which are transferred, by means of a transfer wheel (3) that comprises blowing nozzles (9), to a filler arranged downstream of the transfer wheel (3), wherein in each case one blowing nozzle is placed on the spout upper edge (11) of the spout (8) of a spout film bag and then a defined pressure pulse is introduced into the interior of the spout film bag through the spout by means of the blowing nozzle to form the spout film bag. Furthermore, the invention relates to a device for forming and filling spout film bags and for carrying out the method, wherein the device comprises a transfer wheel having a plurality of receiving stations and blowing nozzles assigned to the receiving stations, said blowing nozzles being able to be placed on the spout upper edges of the spouts in order to introduce a defined pressure pulse, and a filler, arranged downstream of the transfer wheel, for filling the formed spout film bags.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Ausformen und Füllen von Spout-Folienbeuteln (2), die mittels eines Transferrads (3), das Blasdüsen (9) umfasst, einem dem Transferrad (3) nachgeordneten Füller zugeführt werden, wobei jeweils eine Blasdüse auf die Spout-Oberkante (11) des Spouts (8) eines Spout-Folienbeutels aufgesetzt und danach ein definierter Druckimpuls zum Ausformen des Spout-Folienbeutels mittels der Blasdüse durch den Spout hindurch in das Innere des Spout-Folienbeutels eingebracht wird. Weiter betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zum Ausformen und Füllen von Spout-Folienbeuteln und zum Durchführen des Verfahrens, wobei die Vorrichtung ein Transferrad mit mehreren Aufnahmestationen und mit den Aufnahmestationen zugeordneten Blasdüsen, die auf die Spout-Oberkanten der Spouts zum Einbringen eines definierten Druckimpulses aufsetzbar sind und ein dem Transferrad nachgeordneten Füller zum Füllen der ausgeformten Spout-Folienbeutel umfasst.

IPC 8 full level

B31B 50/80 (2017.01); **B65B 3/04** (2006.01); **B65B 31/04** (2006.01); **B65B 43/36** (2006.01); **B65B 43/50** (2006.01); **B65B 55/02** (2006.01); **B65B 57/02** (2006.01); **B65B 59/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 3/045 (2013.01 - EP US); **B65B 31/042** (2013.01 - EP US); **B65B 43/36** (2013.01 - EP US); **B65B 43/50** (2013.01 - EP US); **B65B 43/60** (2013.01 - US); **B65B 55/022** (2013.01 - EP US); **B65B 57/02** (2013.01 - EP US); **B65B 59/003** (2019.04 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] WO 2005100164 A1 20051027 - PROCOMAC SPA [IT], et al
- [Y] JP 2001058602 A 20010306 - FUJI SEAL INC
- [Y] US 5722221 A 19980303 - MALTMAN RICHARD D [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3138779 A1 20170308; **EP 3138779 B1 20181010**; ES 2694704 T3 20181226; US 10703522 B2 20200707; US 2018229875 A1 20180816; WO 2017025459 A1 20170216

DOCDB simple family (application)

EP 15180141 A 20150807; EP 2016068745 W 20160805; ES 15180141 T 20150807; US 201615750800 A 20160805