

Title (en)
TRANSFER DRUM FOR THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

Title (de)
SCHIEBETROMMEL DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)
TAMBOUR COULISSANT DE L'INDUSTRIE DE TRANSFORMATION DU TABAC

Publication
EP 3141134 A2 20170315 (DE)

Application
EP 16182141 A 20160801

Priority
DE 102015113820 A 20150820

Abstract (en)
[origin: CN106617282A] In addition, the invention relates to a pushing drum (20) for the tobacco processing industry. The pushing drum has a bar-shaped product used for the tobacco processing industry and accommodating cavities (21, 22) for a filter tip rod and/or filter tip piece and/or divided product, and the pushing drum (20) is designed to be capable of longitudinally and axially pushing or pushing the bar-shaped product in the accommodating cavities (21, 22) when transporting the bar-shaped product along a horizontal axial direction. The pushing drum (20) is characterized in that the pushing drum has two parallelly arranged series (R1, R2) of accommodating cavities (21, 22) arranged successively horizontally axially along a circumferential direction, and the accommodating cavity (21) of the first series of the accommodating cavities is arranged or directed in a misaligned manner relative to the accommodating cavity (22) of the second series (R2) of the accommodating cavities.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft unter anderem eine Schiebetrommel (20) der Tabak verarbeitenden Industrie mit Aufnahmemulden (21, 22) für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filterstäbe und/oder Filterstücke und/oder segmentierte Produkte, wobei die Schiebetrommel (20) eingerichtet ist, dass während oder bei Förderung der stabförmigen Artikel in queraxialer Richtung die stabförmigen Artikel in den Aufnahmemulden (21, 22) längsaxial verschiebbar sind oder verschoben werden. Die Schiebetrommel (20) zeichnet sich dadurch aus, dass die Schiebetrommel (20) in Umfangsrichtung zwei nebeneinander angeordnete Reihen (R1, R2) von queraxial hintereinander angeordneten Aufnahmemulden (21, 22) aufweist, wobei die Aufnahmemulden (21) einer ersten Reihe (R1) von Aufnahmemulden nicht-fluchtend zu den Aufnahmemulden (22) der zweiten Reihe (R2) von Aufnahmemulden angeordnet oder ausgerichtet sind.

IPC 8 full level
A24C 5/47 (2006.01); **A24C 5/32** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
A24C 5/327 (2013.01 - EP); **A24C 5/47** (2013.01 - CN); **A24C 5/471** (2013.01 - EP); **A24C 5/478** (2013.01 - EP); **A24D 3/02** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)
• EP 1013181 A2 20000628 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• GB 2267021 A 19931124 - MOLINS PLC [GB]
• US 5984851 A 19991116 - IRIKURA TAKAYUKI [JP]

Cited by
DE102018104956A1; CN114523435A; PL443569A1; EP4079165A1; IT202100010337A1; EP3725710A4; DE102021101485A1; WO2022157031A1; WO2024134165A1; WO2024134166A1; EP3536172B1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3141134 A2 20170315; EP 3141134 A3 20170621; EP 3141134 B1 20210929; CN 106617282 A 20170510; CN 106617282 B 20210803; DE 102015113820 A1 20170223; PL 3141134 T3 20220131

DOCDB simple family (application)
EP 16182141 A 20160801; CN 201610689757 A 20160819; DE 102015113820 A 20150820; PL 16182141 T 20160801