

Title (en)  
METHOD AND MACHINE FOR PRODUCING GLUE-BOUND PRINTED PRODUCTS

Title (de)  
VERFAHREN UND MASCHINE ZUR HERSTELLUNG VON KLEBEGEBUNDENEN DRUCKPRODUKTEN

Title (fr)  
PROCEDE ET MACHINE DE FABRICATION DE PRODUITS D'IMPRESSION COLLES

Publication  
**EP 3141398 A1 20170315 (DE)**

Application  
**EP 16187565 A 20160907**

Priority  
CH 13152015 A 20150909

Abstract (en)  
[origin: US2017066273A1] A method for production of adhesive-bound printed products in a machine belonging to an adhesive-binder line. To change over from one job under production to a following job, supplied printed products of the following job are detected via a barcode and stopped prior to being fed into the machine of the adhesive-binder line. Remaining printed products of a preceding job are moved and fully processed through individual processing stations of the machine while the printed products of the following job remain in a waiting position in front of the machine. After completing the last printed product of the preceding job, an empty withdrawal of covers stored in a cover deposit and belonging to the following job is initiated until it is ensured that the stored covers are available for the printed products of the following job. After determining that a withdrawn cover securely matches the printed products of the following job, stopped printed products of the following job are released with a main control and fed into the machine for being processed via the individual processing stations.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von klebegebundenen Druckprodukten in einer zu einer Klebebinderlinie (100) gehörenden Maschine (3), welche im Wesentlichen aus einer Buchrückenbearbeitungsstation, einer Leimauftragsstation, einer Anpressstation, mit einem abgezogenen Festumschlag aus einem Umschlaganleger (4), nach folgenden Prozessschritten, welche von einer Hauptsteuerung zur Verfügung gestellte Steuerungsprofile gesteuert werden: Bei einem Wechsel von einem produzierenden Job (A) zu einem nachfolgenden Job (B) werden die herangeführten Druckprodukte des nachfolgenden Jobs (B) über Barcode erfasst, und vor deren Einführen in die Maschine angehalten. Während die Druckprodukte des nachfolgenden Jobs (B) in Wartestellung vor der Maschine verharren, werden die restlichen Druckprodukte des vorangehenden Jobs (A) über die einzelnen Bearbeitungsstationen der Maschine geführt und fertig verarbeitet. Nach Fertigstellung des letzten Druckproduktes des vorangehenden Jobs (A) wird ein Leerabziehen der zum nachfolgenden Job (B) gehörenden Umschläge eingeleitet und sichergestellt, dass diese Umschläge für die Druckprodukte des nachfolgenden Jobs (B) sicher zur Verfügung stehen. Sobald festgestellt ist, dass der abgezogene Umschlag sicher mit dem Druckprodukt des nachfolgenden Jobs (B) übereinstimmt, gibt die Hauptsteuerung der Maschine die angehaltene Druckprodukte des nachfolgenden Jobs (B) frei, welche dann in die Maschine eingeführt und über deren Bearbeitungsstationen verarbeitet werden.

IPC 8 full level  
**B42C 1/12** (2006.01); **B42C 11/04** (2006.01); **B42C 19/02** (2006.01); **B42C 19/08** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B42C 1/12** (2013.01 - EP US); **B42C 9/00** (2013.01 - CN); **B42C 9/0006** (2013.01 - US); **B42C 11/04** (2013.01 - EP US); **B42C 19/00** (2013.01 - US); **B42C 19/02** (2013.01 - EP US); **B42C 19/08** (2013.01 - EP US); **B42C 99/00** (2013.01 - US)

Citation (search report)  
[XA] DE 102008033184 A1 20100311 - DGR GRAPHIC GMBH [DE]

Cited by  
EP3778254A1; US11400745B2; DE102022126783A1; DE102020120131A1; EP3954542A1; US11932042B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3141398 A1 20170315**; **EP 3141398 B1 20180718**; CN 106515252 A 20170322; CN 106515252 B 20200414; JP 2017052276 A 20170316; JP 6944769 B2 20211006; US 10259250 B2 20190416; US 2017066273 A1 20170309

DOCDB simple family (application)  
**EP 16187565 A 20160907**; CN 201610812016 A 20160909; JP 2016174562 A 20160907; US 201615259713 A 20160908