

Title (en)

METHOD FOR REMOVING A BLIND RIVET ELEMENT FROM A RIVETING MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUM ENTFERNEN EINES BLINDNIETELEMENTS VON EINEM NIETGERÄT

Title (fr)

PROCEDE DE RETRAIT D'UN ELEMENT DE RIVET BORGNE D'UNE RIVETEUSE

Publication

**EP 3144105 A1 20170322 (DE)**

Application

**EP 16189638 A 20160920**

Priority

DE 102015115869 A 20150921

Abstract (en)

[origin: US2017080480A1] A method for removing a blind rivet element from a riveting device. The riveting device includes a connecting device, a mandrel, a rotary drive which rotates the connecting element around a rotational axis of the connecting element, and a longitudinal drive which axially drives the connecting element relative to the rotational axis. The blind rivet element is screwed onto the mandrel of the riveting device. The mandrel is connected to the connecting element on the riveting device. The method includes starting an emergency program via a user input on the riveting device. The emergency program includes the steps of rotating the connecting element with the rotary drive in a rotating direction to separate the connection between the mandrel and the connecting element, and, upon reaching a default, stopping the rotation of the connecting element with the rotary drive.

Abstract (de)

Verfahren zum Entfernen eines Blindnietelements (1) von einem Nietgerät (10), wobei das Blindnietelement (1) über eine erste Gewindeanordnung (2, 12) mit einem Zugdorn (11) des Nietgeräts (10) verschraubt ist, wobei der Zugdorn (11) über eine zweite Gewindeanordnung (14, 16) mit einem Verbindungselement (15) am Nietgerät (10) verbunden ist, wobei das Nietgerät (10) ein Längsantrieb (17) zum axialen Antreiben des Verbindungselements (15) sowie ein Drehantrieb (18) zum drehbaren Antreiben des Verbindungselements (15) jeweils gegenüber einer Drehachse (A) des Verbindungselements (15) aufweist, das Verfahren umfasst die folgenden Verfahrensschritte: Starten eines Notfallprogramms durch eine Nutzereingabe am Nietgerät (10), das Notfallprogramm veranlasst: ein Antreiben des Verbindungselements (15) durch den Drehantrieb (18) in einer derartigen Drehrichtung, so dass die Verbindung zwischen dem Zugdorn (11) und dem Verbindungselement (15) über die zweite Gewindeanordnung (14, 16) gelöst wird, ein Beenden des Antriebs durch den Drehantrieb (18) nach Erreichen einer Vorgabe.

IPC 8 full level

**B25B 27/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B21J 15/26** (2013.01 - CN US); **B21J 15/36** (2013.01 - US); **B21J 15/38** (2013.01 - US); **B25B 27/0014** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 102013105703 A1 20141204 - VVG BEFESTIGUNGSTECHNIK GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [XAI] EP 0670199 A1 19950906 - GESIPA BLINDNIETTECHNIK [DE]
- [A] GB 2306368 A 19970507 - EMHART INC [US]
- [AD] DE 102013105703 A1 20141204 - VVG BEFESTIGUNGSTECHNIK GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 29502918 U1 19960620 - VVG BEFESTIGUNGSTECHNIK BETEIL [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3144105 A1 20170322**; **EP 3144105 B1 20220824**; CN 106541066 A 20170329; CN 106541066 B 20190716; DE 102015115869 A1 20170323; DE 102015115869 B4 20190214; ES 2929555 T3 20221130; US 10220436 B2 20190305; US 2017080480 A1 20170323

DOCDB simple family (application)

**EP 16189638 A 20160920**; CN 201610837764 A 20160920; DE 102015115869 A 20150921; ES 16189638 T 20160920; US 201615268641 A 20160919