

Title (en)
METHOD FOR PREPARING A YARN END FOR SPINNING ON A ROTOR SPINNING DEVICE OF A ROTOR SPINNING MACHINE AND ROTOR SPINNING MACHINE

Title (de)
VERFAHREN ZUM VORBEREITEN EINES GARNENDES ZUM ANSPINNEN AN EINER ROTORSPINNVERRICHTUNG EINER ROTORSPINNMASCHINE SOWIE ROTORSPINNMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE PRÉPARATION D'UN BOUT DE FIL POUR COMMENCER À FILER SUR UN DISPOSITIF DE FILATURE À ROTOR D'UNE MACHINE À FILER À ROTOR ET MACHINE À FILER À ROTOR

Publication
EP 3153612 A1 20170412 (DE)

Application
EP 16192712 A 20161007

Priority
DE 102015117204 A 20151008

Abstract (en)
[origin: US2017101728A1] With a method for preparing a yarn end (9) for spinning in at a rotor spinning device (2) of a rotor spinning machine (1) with a rotor housing (3) that can be closed with a cover (4) and can be subjected to negative pressure through a negative pressure channel (8), with a spinning rotor (5) that is rotatably mounted in the rotor housing (3) and rotates with an operating rotational speed during the spinning operation along with a draw-off nozzle (7), the yarn end (9) to be prepared is introduced into the negative pressure channel (8), and is interrupted by a severing structure (10) of the open edge of the rotating spinning rotor (5), and is thereby prepared for spinning in. During the interruption of the yarn end (9), the spinning rotor (5) is driven with a defined rotational speed for the preparation of the yarn end, whereas the rotational speed for the preparation of the yarn end is either equal to the operating rotational speed of the spinning rotor (5) or is less than the operating rotational speed of the spinning rotor (5). A corresponding rotor spinning machine (1) features a control unit (17), by means of which the rotor spinning device (2) can be operated in accordance with one of the preceding claims.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Vorbereiten eines Garnendes (9) zum Anspinnen an einer Rotorspinnvorrichtung (2) einer Rotorspinnmaschine (1) mit einem mit einem Deckel (4) verschließbaren und über einen Unterdruckkanal (8) mit einem Unterdruck beaufschlagbaren Rotorgehäuse (3), mit einem in dem Rotorgehäuse (3) drehbar gelagerten und während des Spinnbetriebs mit einer Betriebsdrehzahl umlaufenden Spinnrotor (5) sowie mit einer Abzugsdüse (7), wird das vorzubereitende Garnende (9) in den Unterdruckkanal (8) eingeführt und durch eine Trennstruktur (10) des offenen Randes des sich drehenden Spinnrotors (5) unterbrochen und dadurch zum Anspinnen vorbereitet. Der Spinnrotor (5) wird während der Unterbrechung des Garnendes (9) mit einer definierten Garnendenvorbereitungsdrehzahl angetrieben, wobei die Garnendenvorbereitungsdrehzahl entweder gleich der Betriebsdrehzahl des Spinnrotors (5) oder geringer ist als die Betriebsdrehzahl des Spinnrotors (5). Eine entsprechende Rotorspinnmaschine (1) weist eine Steuereinheit (17) auf, mittels welcher die Rotorspinnvorrichtung (2) gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche betreibbar ist.

IPC 8 full level
D01H 4/50 (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
D01H 4/08 (2013.01 - CN); **D01H 4/48** (2013.01 - CN); **D01H 4/50** (2013.01 - CN EP US)

Citation (applicant)
• DE 19653389 A1 19980625 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• DE 102012110926 A1 20130529 - RIETER CZ SRO [CZ]

Citation (search report)
• [XDAY] DE 102012110926 A1 20130529 - RIETER CZ SRO [CZ]
• [Y] DE 102004029048 A1 20051229 - STAHLECKER GMBH WILHELM [DE]
• [YA] DE 4131684 A1 19930325 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
• [A] DE 3936748 A1 19901108 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN [DE]
• [A] DE 3247288 A1 19830630 - VYZK USTAV BAVLNARSKY [CS]

Cited by
EP4101954A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3153612 A1 20170412; EP 3153612 B1 20200115; CN 106995952 A 20170801; CN 106995952 B 20210907;
DE 102015117204 A1 20170413; US 10400360 B2 20190903; US 2017101728 A1 20170413

DOCDB simple family (application)
EP 16192712 A 20161007; CN 201610875112 A 20160930; DE 102015117204 A 20151008; US 201615288022 A 20161007