

Title (en)
METHOD FOR THE PRODUCTION OF A PAPER OR PAPER-LIKE DOUBLE WALL CONTAINER, DEVICE FOR ACHIEVING THE METHOD AND DOUBLE WALL CONTAINER

Title (de)
VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES DOPPELWANDIGEN BECHERS AUS PAPIER ODER PAPIERÄHNLICHEM MATERIAL, VORRICHTUNG ZUM DURCHFÜHREN DES VERFAHRENS UND DOPPELWANDIGER BECHER

Title (fr)
MÉTHODE POUR LA PRODUCTION D'UN GOBELET À DOUBLE PAROI EN PAPIER OU SIMILAIRE, APPAREIL POUR LA RÉALISATION DE LA MÉTHODE ET GOBELET À DOUBLE PAROI

Publication
EP 3159285 A1 20170426 (DE)

Application
EP 16195112 A 20161021

Priority
DE 102015220747 A 20151023

Abstract (en)
[origin: US2017113831A1] Method and apparatus for producing a twin-wall cup from paper or paper-like material including placing an inner cup with a sleeve and a base onto a mandrel, laying a flat segment onto an outer side of the inner cup, opposite to the mandrel, shaping the flat segment to form an outer jacket, which surrounds the inner cup, and fixing the outer jacket on the inner cup by means of a material engagement connection of outer jacket and inner cup, in particular by means of adhesive bonding, wherein at least one spacer is attached to an inner side of the flat segment and/or to an outer side of the sleeve of the inner cup before the flat segment is laid on the inner cup.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines doppelwandigen Bechers aus Papier oder papierähnlichem Material mit folgenden Schritten: Aufsetzen eines Innenbechers mit einer Hülse und einem Boden auf einem Dorn, Auflegen eines flächigen Segments auf eine Außenseite des Innenbechers gegenüberliegend dem Dorn, Formen des flächigen Segments zu einem Außenmantel, der den Innenbecher umgibt und Fixieren des Außenmantels auf dem Innenbecher mittels stoffschlüssigem Verbinden von Außenmantel und Innenbecher, insbesondere mittels Verkleben, wobei wenigstens ein Abstandshalter auf einer Innenseite des flächigen Segments und/oder auf einer Außenseite der Hülse des Innenbechers vor dem Auflegen des flächigen Segments auf den Innenbecher angebracht wird.

IPC 8 full level
B65D 81/38 (2006.01); **B31C 3/04** (2006.01); **B31C 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B31B 50/28 (2017.07 - EP US); **B31B 50/62** (2017.07 - EP US); **B31B 50/811** (2017.07 - EP US); **B65D 3/04** (2013.01 - US); **B65D 3/22** (2013.01 - US); **B65D 81/3869** (2013.01 - EP US); **B31B 2105/0022** (2017.07 - EP US); **B31B 2110/10** (2017.07 - EP US); **B31B 2120/501** (2017.07 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] WO 2008042378 A1 20080410 - INT PAPER CO [US], et al
- [X] JP H07223683 A 19950822 - NIPPON DEKISHI KK
- [X] JP H08276927 A 19961022 - TOPPAN PRINTING CO LTD
- [X] JP 2000142834 A 20000523 - TOKAN KOGYO CO LTD

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3159285 A1 20170426; DE 102015220747 A1 20170427; US 2017113831 A1 20170427

DOCDB simple family (application)
EP 16195112 A 20161021; DE 102015220747 A 20151023; US 201615291403 A 20161012