

Title (en)  
METHOD FOR PRODUCING A BATTERY FRENCH CASEMENT WINDOW

Title (de)  
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES STULPFENSTERS

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE FENÊTRE À VANTAUX

Publication  
**EP 3187677 A1 20170705 (DE)**

Application  
**EP 17150076 A 20170102**

Priority  
EP 16150003 A 20160101

Abstract (de)  
Zur rationellen Herstellung eines Stulpfensters (1) oder einer Stulptür wird ein Profilsystem verwendet, umfassend wenigstens ein Blendrahmenprofil (2), ein Flügelrahmenprofil (3), ein Stulp-Grundprofil (4) und ein Stulp-Schlagleistenprofil (5), wobei das Stulp-Grundprofil (4) und das Stulp-Schlagleistenprofil (5) Mittel zum formschlüssigen Verbinden untereinander umfassen. Als Mittel zum formschlüssigen Verbinden weisen das Stulp-Grundprofil (4) und das Stulp-Schlagleistenprofil (5) jeweils einen im verbundenen Zustand in Wirkverbindung zueinander stehenden, eine Hinterschneidung aufweisenden hakenförmigen Nocken (18, 22) und zusammen ein Paar von im verbundenen Zustand in Wirkverbindung zueinander stehende Rastverbindungsmittel auf. Die hakenförmigen Nocken (18, 22) und die Rastverbindungsmittel sind voneinander beabstandet angeordnet und bilden im Zwischenbereich eine Kavität (31) zur Aufnahme von Klebstoff (24). Zur Herstellung eines Stulpflügels werden das Stulp-Grundprofil (4) und ein Flügelrahmenprofil (3) auf Gehrung geschnitten und im Gehungsbereich unter Bildung eines Überstands (26) miteinander verschweißt. Der Überstand (26) wird durch spanende Bearbeitung entfernt. Anschließend wird Klebstoff (24) im Bereich zwischen den hakenförmigen Nocken (18, 22) und den Rastverbindungsmitteln (Raststeg 19, Vorsprung 32) auf das Stulp-Grundprofil (4) und/oder das Stulp-Schlagleistenprofil (5) aufgebracht und das Stulp-Schlagleistenprofil (5) mittels einer Drehbewegung mit dem Stulp-Grundprofil (4) rastend verbunden, wobei der Klebstoff (24) die Kavität (31) wenigstens teilweise füllt. Das Verfahren ermöglicht die rationelle Herstellung sowohl von Anschlag- als auch Mitteldichtungssystemen mit sehr schmalen Ansichtsbreiten und hohen Eckfestigkeiten.

IPC 8 full level  
**E06B 3/36** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 3/365** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 10155475 A1 20030522 - UNILUX AG [DE]  
• GB 2166792 A 19860514 - REPOL POLYESTER PRODUKTE GMBH

Citation (search report)  
[XI] GB 2166792 A 19860514 - REPOL POLYESTER PRODUKTE GMBH

Cited by  
FR3080138A1; GB2561582A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3187677 A1 20170705; EP 3187677 B1 20200101**; DE 102017100031 A1 20170706; DE 102017100031 A8 20170824;  
EP 3187676 A1 20170705

DOCDB simple family (application)  
**EP 17150076 A 20170102**; DE 102017100031 A 20170102; EP 16150003 A 20160101