

Title (en)  
METHOD FOR PRODUCING A PRINTED DECORATIVE PANEL

Title (de)  
VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES BEDRUCKTEN DEKORPANEELS

Title (fr)  
PROCEDE DE FABRICATION D'UN PANNEAU DE DECORATION IMPRIME

Publication  
**EP 3196046 A1 20170726 (DE)**

Application  
**EP 16152633 A 20160125**

Priority  
EP 16152633 A 20160125

Abstract (en)  
[origin: WO2017129566A1] The invention relates to a method for producing a printed panel, comprising the following steps: a) providing a flat carrier (12); b) optionally applying a resin layer (18) to the flat carrier (12); c) optionally applying a paper layer or nonwoven layer (22) to the flat carrier (12); d) optionally calendering the produced layer structure, in particular at a temperature between  $\geq 40^{\circ}\text{C}$  and  $\leq 250^{\circ}\text{C}$ , and e) optionally applying a printing substrate (26) to the flat carrier (12); characterized in that the method has the following further steps: f) printing an application amount of radiation-curing printing ink (30) onto the carrier (12), and g) curing the previously applied printing ink (30) by treating the printing ink (30) with radiation, wherein h) at least one parameter of radiation used in step g) is adapted to an application amount of radiation-curing printing ink (30), wherein step h) is based on an application amount of the radiation-curing printing ink (30) determined by a sensor during the printing process, wherein at least one parameter of radiation used in step g) is adapted during the printing on the carrier (12) according to step f).

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines bedruckten Paneels, aufweisend die Verfahrensschritte: a) Bereitstellen eines plattenförmigen Trägers (12); b) Gegebenenfalls Aufbringen einer Harzschicht (18) auf den plattenförmigen Träger (12); c) Gegebenenfalls Aufbringen einer Papier- oder Vliessschicht (22) auf den plattenförmigen Träger (12); d) Gegebenenfalls Kalandrieren des entstandenen Schichtenaufbaus, insbesondere bei einer Temperatur zwischen  $\approx 40^{\circ}\text{C}$  und  $\approx 250^{\circ}\text{C}$ , und e) gegebenenfalls Aufbringen eines Druckuntergrunds (26) auf den plattenförmigen Träger (12); dadurch gekennzeichnet, dass das Verfahren die weiteren Verfahrensschritte aufweist: f) Bedrucken des Trägers (12) mit einer Auftragsmenge an strahlungshärtbarer Druckfarbe (30) und; g) Härten der zuvor aufgetragenen Druckfarbe (30) durch das Behandeln der Druckfarbe (30) mit Strahlung, wobei h) wenigstens ein Parameter von bei Verfahrensschritt g) verwendeter Strahlung angepasst wird an Auftragsmenge an strahlungshärtbarer Druckfarbe (30).

IPC 8 full level  
**B41M 7/00** (2006.01); **B44C 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41M 7/0081** (2013.01 - EP US); **B44C 5/04** (2013.01 - EP US); **B44C 5/043** (2013.01 - US); **B44C 1/24** (2013.01 - US); **B44C 5/06** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [X] EP 1918108 A1 20080507 - SEIKO EPSON CORP [JP]
- [I] US 2007040885 A1 20070222 - KUSUNOKI NAOKI [JP]
- [Y] EP 2829416 A1 20150128 - SURFACE TECHNOLOGIES GMBH & CO [DE]
- [Y] US 2012176436 A1 20120712 - USUDA HIDENORI [JP], et al
- [A] EP 2910385 A1 20150826 - AKZENTA PANELEE & PROFILE GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3196046 A1 20170726**; CN 108698435 A 20181023; CN 108698435 B 20210112; EP 3408108 A1 20181205; EP 3408108 B1 20201125; ES 2848183 T3 20210805; US 10814669 B2 20201027; US 2019023061 A1 20190124; WO 2017129566 A1 20170803

DOCDB simple family (application)  
**EP 16152633 A 20160125**; CN 201780012546 A 20170124; EP 17701147 A 20170124; EP 2017051435 W 20170124; ES 17701147 T 20170124; US 201716072035 A 20170124