

Title (en)

METHOD OF PREFORMING AND ROUNDING A BOOK BLOCK

Title (de)

VERFAHREN ZUM VORFORMEN UND RUNDEN EINES BUCHBLOCKS

Title (fr)

PROCÉDÉ DESTINÉ À PRÉFORMER ET À ARRONDIR UNE TRANCHE DE LIVRE

Publication

**EP 3199369 A1 20170802 (DE)**

Application

**EP 17153452 A 20170127**

Priority

CH 1332016 A 20160201

Abstract (en)

[origin: US2017217240A1] An apparatus and a method for the preforming and rounding of a book block. A support strip is arranged at an adjustable loading height for accommodating a fore-edge of the book block to be rounded. A transport device transports the book block at the loading height toward the support strip. A preform press is adjustable in a vertical direction above the back of the book block and includes at least two preforming tools. A rounding device including two rounding rolls driven in opposite directions for rotation around parallel rotational axes clamps the book block between the two rounding rolls for rounding the book block. At least a first drive is connected to at least one of the preforming tools to displace at least one of the preforming tools in a longitudinal direction extending parallel to the rotational axes to change a spacing between the preforming tools in the longitudinal direction.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Vorformen und Runden eines Buchblocks (1, 1'). Die Vorrichtung weist unter anderem eine Hubeinrichtung mit zumindest zwei Vorformwerkzeugen (27) zur Bearbeitung des Rückens (3) des Buchblocks (1, 1') und eine Rundeeinrichtung (50) mit zwei Rundewalzen (57, 58) auf. Zumindest ein erster Antrieb (26) ist mit zumindest einem der Vorformwerkzeuge (27) verbunden, um das zumindest eine Vorformwerkzeug (27) einer zu den Rotationsachsen (57', 58') der Rundewalzen (57, 58) parallelen Längsrichtung folgend zu verschieben, sodass mittels des zumindest einen Antriebs der Abstand der Vorformwerkzeuge (27) in Längsrichtung veränderbar ist. Zur Vorbereitung des Vorformens werden dazu die oberhalb des Rückens (3) des Buchblocks (1,1') in dessen Längsrichtung zueinander beabstandet angeordneten Vorformwerkzeuge (27) mittels des ersten Antriebs (26) aufeinander zu oder voneinander weg verschoben.

IPC 8 full level

**B42C 5/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B42C 5/02** (2013.01 - CN EP US); **B42C 19/00** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)

- DE 102004026627 A1 20051229 - RATHERT HORST [DE]
- EP 1350634 A2 20031008 - RATHERT HORST [DE]

Citation (search report)

[A] JP 2014184618 A 20141002 - DAINIPPON PRINTING CO LTD

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3199369 A1 20170802**; **EP 3199369 B1 20180912**; CN 107020858 A 20170808; JP 2017136831 A 20170810; US 10099501 B2 20181016; US 2017217240 A1 20170803

DOCDB simple family (application)

**EP 17153452 A 20170127**; CN 201710063234 A 20170203; JP 2017001111 A 20170106; US 201715411990 A 20170121