

Title (en)

DEVICE AND METHOD FOR THE MANUFACTURE OF WOVEN MATERIAL FROM CONTINUOUS FILAMENTS

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON SPINNVLIESEN AUS ENDLOSFILAMENTEN

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DESTINES A LA FABRICATION DE TISSUS NON-TISSES A PARTIR DE FILAMENTS CONTINUS

Publication

EP 3199672 A1 20170802 (DE)

Application

EP 16152916 A 20160127

Priority

EP 16152916 A 20160127

Abstract (en)

[origin: US2017211217A1] An apparatus for making a spunbond nonwoven from endless filaments of a thermoplastic synthetic resin has a spinneret for spinning the filaments in a filament-travel direction into a spinning zone and a monomer aspirator downstream of the spinneret and having two vacuum intake ports flanking the spinning zone zone, horizontally confronting each other, and each extending transversely to the direction opposite one another. Suction means connected to the two ports withdraws gas through both the vacuum intake ports. The suction and/or the ports are set up to vary the flow through the vacuum intake ports such that substantially more gas flows through one of the ports than through the other.

Abstract (de)

Vorrichtung zur Herstellung von Spinnvliesen aus Endlosfilamenten, wobei eine Spinnerette zum Erspinnen der Filamente sowie eine Kühleinrichtung zur Kühlung der Filamente vorgesehen ist. Im Bereich der Spinnerette ist zumindest eine Monomerabsaugungsvorrichtung zur Absaugung von beim Spinnprozess entstehenden Gasen angeordnet. Die Monomerabsaugungsvorrichtung weist zumindest zwei in Maschinenrichtung hintereinander angeordnete, sich jeweils quer zur Maschinenrichtung erstreckende und bezüglich des Spinnfeldes gegenüberliegende CD-Absaugungsöffnungs-Bereiche auf. Die beiden CD-Absaugungsöffnungs-Bereiche sind mit der Maßgabe eingerichtet, dass über einen der beiden CD-Absaugungsöffnungs-Bereiche ein höherer Volumenstrom an Gas absaugbar ist als über den anderen gegenüberliegenden CD-Absaugungsöffnungs-Bereich.

IPC 8 full level

D01D 5/098 (2006.01); **D04H 3/16** (2006.01)

CPC (source: CN EP IL KR RU US)

D01D 4/02 (2013.01 - CN IL); **D01D 5/088** (2013.01 - CN EP IL KR RU US); **D01D 5/0985** (2013.01 - EP IL KR RU US); **D01D 11/00** (2013.01 - EP); **D01D 13/02** (2013.01 - CN EP IL); **D01F 13/00** (2013.01 - CN IL); **D04H 3/02** (2013.01 - EP IL KR RU US); **D04H 3/16** (2013.01 - EP IL KR RU US)

Citation (search report)

- [XAI] EP 1340843 A1 20030903 - REIFENHAEUSER MASCH [DE]
- [XAI] US 2003178741 A1 20030925 - HISADA MINORU [JP], et al
- [XAI] US 2003216096 A1 20031120 - BERRIGAN MICHAEL R [US], et al
- [A] EP 1510603 A1 20050302 - TORAY INDUSTRIES [JP]
- [A] DE 102013012345 A1 20150129 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3199672 A1 20170802; EP 3199672 B1 20190612; AR 107332 A1 20180418; AU 2016389168 A1 20180726; AU 2016389168 B2 20220217; BR 112018014549 A2 20181211; BR 112018014549 B1 20220329; CA 3011368 A1 20170803; CA 3011368 C 20210706; CL 2018001992 A1 20181109; CN 107012515 A 20170804; CN 107012515 B 20210820; CO 2018007783 A2 20180810; DK 3199672 T3 20190902; ES 2744919 T3 20200226; IL 260725 B 20200630; JP 2019504218 A 20190214; JP 6703122 B2 20200603; KR 102110067 B1 20200512; KR 20180102669 A 20180917; MA 42886 A1 20190731; MA 42886 B1 20200228; MX 2018009032 A 20190110; MX 370765 B 20191218; MY 194519 A 20221130; PE 20181380 A1 20180905; PL 3199672 T3 20200131; RU 2694912 C1 20190718; SA 518392077 B1 20211123; SI 3199672 T1 20191030; TN 2018000235 A1 20200116; UA 119627 C2 20190710; US 10465319 B2 20191105; US 2017211217 A1 20170727; WO 2017129313 A1 20170803; ZA 201804912 B 20190925

DOCDB simple family (application)

EP 16152916 A 20160127; AR P170100059 A 20170110; AU 2016389168 A 20161215; BR 112018014549 A 20161215; CA 3011368 A 20161215; CL 2018001992 A 20180723; CN 201710055384 A 20170125; CO 2018007783 A 20180727; DK 16152916 T 20160127; EP 2016081172 W 20161215; ES 16152916 T 20160127; IL 26072518 A 20180722; JP 2018539091 A 20161215; KR 20187024515 A 20161215; MA 42886 A 20161215; MX 2018009032 A 20161215; MY P12018702571 A 20161215; PE 2018001343 A 20161215; PL 16152916 T 20160127; RU 2018129602 A 20161215; SA 518392077 A 20180724; SI 201630374 T 20160127; TN 2018000235 A 20161215; UA A201808922 A 20161215; US 201715414798 A 20170125; ZA 201804912 A 20180720