

Title (en)
METHOD AND DEVICE FOR OPERATING A WORKSTATION OF A TEXTILE MACHINE FORMING YARN BALLOONS

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BETREIBEN EINER ARBEITSSTELLE EINER FADENBALLONBILDENDEN TEXTILMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE FONCTIONNEMENT D'UN POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE TEXTILE FABRIQUANT DES BALLES DE FIL

Publication
EP 3202964 A1 20170809 (DE)

Application
EP 17152127 A 20170119

Previously filed application
102016001164 20160202 DE

Priority
DE 102016001164 A 20160202

Abstract (en)
[origin: US2017217718A1] A method for operating a workstation (1) of a yarn balloon forming textile machine, wherein a yarn balloon (B) formed by a continuous yarn (5) circling a spindle (2) of the workstation (1) is scanned with a sensor means (33) at said workstation. Data (D) recorded by the sensor means (33), providing information about the current diameter of the yarn balloon (B) to be monitored, is transmitted to a control circuit (18), in that the control circuit (18) calculates the current actual diameter of the yarn balloon (B) by means of this data (D) and further known data, compares this with a stipulated target diameter of the yarn balloon (B), and in that the control circuit (18) ensures that the yarn balloon (B) has the stipulated target diameter with the aid of a means (6) switched into the yarn path of the yarn (5), for influencing the yarn tension.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft Verfahren zum Betreiben einer Arbeitsstelle (1) einer fadenballonbildenden Textilmaschine, wobei an der Arbeitsstelle (1) mittels einer Sensoreinrichtung (33) ein durch einen laufenden Faden (5) gebildeter, eine Spindel (2) der Arbeitsstelle (1) umkreisender Fadenballon (B) abgetastet wird. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass von der Sensoreinrichtung (33) erfasste Daten (D), die Auskunft über den augenblicklichen Durchmesser des zu überwachenden Fadenballons (B) geben, an einen Regelkreis (18) weitergeleitet werden, dass der Regelkreis (18) anhand dieser Daten (D) sowie weiterer bekannter Daten den augenblicklichen Ist-Durchmesser des Fadenballons (B) berechnet, mit einem vorgegebenen Soll-Durchmesser des Fadenballons (B) vergleicht und dass der Regelkreis (18) mittels einer in den Fadenlauf des Fadens (5) eingeschalteten Einrichtung (6) zur Beeinflussung der Fadenspannung dafür sorgt, dass der Fadenballon (B) den vorgegebenen Soll-Durchmesser aufweist.

IPC 8 full level
D01H 13/10 (2006.01)

CPC (source: CN EP KR US)
B65H 57/22 (2013.01 - CN EP KR); **B65H 59/00** (2013.01 - US); **B65H 59/10** (2013.01 - EP); **B65H 59/385** (2013.01 - US); **B65H 63/082** (2013.01 - US); **D01H 7/18** (2013.01 - CN KR); **D01H 13/104** (2013.01 - EP US); **D02H 13/12** (2013.01 - US); **B65H 2220/01** (2013.01 - US); **B65H 2511/14** (2013.01 - US); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP US); **D01H 1/425** (2013.01 - EP US); **D01H 7/18** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 10103892 A1 20020808 - SUCKER MUELLER HACOPA GMBH [DE]
• DE 2255663 A1 19740516 - SCHENKEL ERWIN PROF DR ING
• EP 0282745 A1 19880921 - ZELLWEGE USTER AG [CH]
• EP 2419554 B1 20130403 - SWISSTEX FRANCE [FR]
• WO 2015012773 A1 20150129 - KORDSA GLOBAL ENDUSTRIYEL IPLIK VE KORD BEZI SANAYI VE TICARET AS [TR], et al
• EP 0638674 B1 19981202 - SAVIO MACCHINE TESSILI SPA [IT]

Citation (search report)
• [XY] US 2989837 A 19610627 - VIBBER ALFRED W
• [X] CA 763744 A 19670725 - VIBBER ALFRED W
• [Y] WO 2006136747 A2 20061228 - RIETER TEXTILE MACHINERY FR [FR], et al
• [XP] EP 3088577 A1 20161102 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3202964 A1 20170809; CN 107022814 A 20170808; CN 206457574 U 20170901; DE 102016001164 A1 20170803; KR 20170092124 A 20170810; US 2017217718 A1 20170803

DOCDB simple family (application)
EP 17152127 A 20170119; CN 201710173418 A 20170126; CN 201720281347 U 20170126; DE 102016001164 A 20160202; KR 20170014872 A 20170202; US 201715408808 A 20170118