

Title (en)
IN-LINE ROLL CHANGING DEVICE IN SIMPLE ROLLER FRAME DESIGN

Title (de)
INLINE-WALZENWECHSEL BEI EINFACHEM WALZGERÜSTAUFBAU

Title (fr)
DISPOSITIF DE CHANGEMENT DE ROULEAUX EN LIGNE DANS UNE CAGE DE LAMINOIR

Publication
EP 3208006 A1 20170823 (DE)

Application
EP 16156748 A 20160222

Priority
EP 16156748 A 20160222

Abstract (en)
[origin: WO2017144227A1] Inline roll change with a simple roll stand design. In order to remove working rolls from a roll stand, which furthermore comprises an additional roll in each case above and below the working rolls, the upper working roll chocks (21, 22) and the upper additional roll chocks (23, 24) are first connected to one another such that each vertical movement of the upper additional roll chocks (23, 24) is transmitted to the upper working roll chocks (21, 22). The upper additional roll is then moved upwards to a first defined additional roll position (pZI). Next, the upper and the lower working roll are moved out of the roll stand frame.

Abstract (de)
Zum Ausbauen von Arbeitswalzen (14, 15) aus einem Walzgerüst, das weiterhin oberhalb und unterhalb der Arbeitswalzen (14, 15) je eine Zusatzwalze (16, 17) aufweist, werden zunächst die oberen Arbeitswalzeneinbaustücke (21, 22) und die oberen Zusatzwalzeneinbaustücke (23, 24) miteinander verbunden, so dass jede Vertikalbewegung der oberen Zusatzwalzeneinbaustücke (23, 24) auf die oberen Arbeitswalzeneinbaustücke (21, 22) übertragen wird. Danach wird die obere Zusatzwalze (16) nach oben auf eine erste definierte Zusatzwalzenposition (pZI) verfahren. Sodann werden die obere und die untere Arbeitswalze (14, 15) aus dem Walzgerüstständer (18) herausgefahren.

IPC 8 full level
B21B 31/10 (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B21B 31/106 (2013.01 - EP KR); **B21B 2013/003** (2013.01 - EP KR); **B21B 2013/025** (2013.01 - EP KR); **B21B 2013/028** (2013.01 - EP KR)

Citation (applicant)
• WO 2011124585 A1 20111013 - SMS SIEMAG AG [DE], et al
• WO 2004004938 A1 20040115 - SMS DEMAG AG [DE], et al
• JP S5970412 A 19840420 - SUMITOMO METAL IND

Citation (search report)
• [A] DE 10116988 A1 20021010 - SMS DEMAG AG [DE]
• [A] JP S5764406 A 19820419 - KAWASAKI STEEL CO
• [A] DE 10163373 C1 20030227 - MASCH UND WERKZEUGBAU GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3208006 A1 20170823; EP 3208006 B1 20190403; CN 108698097 A 20181023; CN 108698097 B 20200107; KR 20180117669 A 20181029; WO 2017144227 A1 20170831

DOCDB simple family (application)
EP 16156748 A 20160222; CN 201780012835 A 20170126; EP 2017051657 W 20170126; KR 20187027955 A 20170126