

Title (en)

PROCESSING MACHINE FOR FLAT MATERIAL PARTS AND A SUPPORT UNIT FOR SAME

Title (de)

BEARBEITUNGSMASCHINE FÜR FLACHMATERIALTEILE UND EINE AUFLAGEEINHEIT HIERFÜR

Title (fr)

MACHINE D'USINAGE DE FEUILLES ET ÉLÉMENT DE SUPPORT CORRESPONDANT

Publication

EP 3208008 A1 20170823 (DE)

Application

EP 17157321 A 20170222

Priority

EP 16156741 A 20160222

Abstract (en)

[origin: US2017252794A1] A metal-cutting machine for flat material parts comprises metal-cutting tools (21, 22, 23), held on a machine frame, and a support unit (10), on which a flat material part to be machined can be placed for a positioning in the metal-cutting machine. The support unit comprises a feed table (10), which is clamped remote from the beams and on one side about a pivot axis that is pivotable parallel to the beam orientation (39) and the free end (26) of which feed table in the parking position rests on a support surface (27) assigned to the lower beam (21), which support surface is connected via a sliding surface (28) to the top side (29) of the lower beam (21). The clamped end (36) of the feed table (10) is here movable by means of a drive (40), in the direction of extension (45), into its loading and removal position, wherein the bottom edge (25) of the feed table slides from the support surface (27) over the sliding surface (28) and beyond the top side (29) of the lower beam, and the top side (29) forms the support for the bottom side (16) of the feed table (10) in the loading and removal position for a flat material part.

Abstract (de)

Eine Bearbeitungsmaschine für Flachmaterialteile umfasst an einem Maschinengestell gehaltene Bearbeitungswerzeuge (21, 22, 23) und eine Auflageeinheit (10), auf welcher ein zu bearbeitendes Flachmaterialteil für eine Positionierung in der Bearbeitungsmaschine auflegbar ist. Die Auflageeinheit umfasst einen wangenfern, einseitig um eine parallel zur Wangenausrichtung (39) eingespannten Einlegetisch (10), dessen freies Ende (26) in der Parkposition auf einer der Unterwange (21) zugeordneten Auflagefläche (27) aufliegt, die über eine Aufgleitfläche (28) mit der Oberseite (29) der Unterwange (21) verbunden ist. Dabei ist das eingespannte Ende (36) des Einlegetisches (10) über einen Antrieb (40) in der Ausfahrrichtung (45) in seine Beschickungs- und Entnahmeposition bewegbar ist, wobei die Unterkante (25) des Einlegetisches von der Auflagefläche (27) über die Aufgleitfläche (28) und über die Oberseite (29) der Unterwange hinaus gleitet, und die Oberseite (29) die Auflage für die Unterseite (16) des Einlegetisches (10) in der Beschickungs- und Entnahmeposition für ein Flachmaterialteil bildet.

IPC 8 full level

B21D 5/04 (2006.01); **B21D 43/00** (2006.01); **B21D 43/13** (2006.01); **B23Q 7/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 5/002 (2013.01 - EP US); **B21D 5/04** (2013.01 - EP US); **B21D 43/003** (2013.01 - EP US); **B21D 43/027** (2013.01 - US);
B21D 43/13 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 1905522 A1 20080402 - RAS REINHARDT MASCHB GMBH [DE]
- EP 2915604 A1 20150909 - AMADA CO LTD [JP]
- DE 102013106764 A1 20141231 - RAS REINHARDT MASCHB GMBH [DE]
- EP 0785832 B1 20000209 - REINHARDT GMBH MASCHBAU [DE]

Citation (search report)

- [AD] EP 1905522 A1 20080402 - RAS REINHARDT MASCHB GMBH [DE]
- [AD] EP 2915604 A1 20150909 - AMADA CO LTD [JP]
- [AD] DE 102013106764 A1 20141231 - RAS REINHARDT MASCHB GMBH [DE]
- [AD] EP 0785832 B1 20000209 - REINHARDT GMBH MASCHBAU [DE]
- [AD] ANONYM: "Biegezentrum XXL-Center", 31 July 2012 (2012-07-31), pages 6 - 8, XP002760172, Retrieved from the Internet <URL:http://www.ras-online.de/fileadmin/_migrated/content_uploads/XXL-Center_75xx-2_d.pdf> [retrieved on 20160722]

Cited by

EP3778048A1; EP3778049A1; US11541442B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3208008 A1 20170823; EP 3208008 B1 20180328; US 2017252794 A1 20170907

DOCDB simple family (application)

EP 17157321 A 20170222; US 201715439542 A 20170222