

Title (en)
MACHINING UNIT AND MACHINE-TOOL FOR STAMPING WORKPIECES, IN PARTICULAR METAL SHEETS

Title (de)
BEARBEITUNGSEINHEIT SOWIE WERKZEUGMASCHINE ZUR STANZENDEN BEARBEITUNG VON WERKSTÜCKEN, INSBESONDERE VON BLECHEN

Title (fr)
UNITE D'USINAGE ET MACHINE-OUTIL DESTINEE AU TRAITEMENT PAR POINÇONNAGE DES PIECES USEEES, EN PARTICULIER DES TOLES

Publication
EP 3219404 A1 20170920 (DE)

Application
EP 16160858 A 20160317

Priority
EP 16160858 A 20160317

Abstract (en)
[origin: JP2017164815A] PROBLEM TO BE SOLVED: To expand an operational mode of a scraper.SOLUTION: A processing unit (6) for punching a metal thin plate (5) has a punching tool support body (7), and a scraper support body (9) for a scraper (10). Lateral drive members (17, 18) are driven with lateral movement of a drive unit relative to the punching tool support body (7) and along a lateral movement axis (19) extending in a lateral direction with respect to a stroke axis (11) by a punching drive motor (14). The scraper support body (9) can be moved along the stroke axis (11) by a scraper drive unit (13), and the punching tool support body (7) and the scraper support body (9) can be moved along the stroke axis (11) and relatively to each other. A tool machine (1) is provided with the processing unit (6).SELECTED DRAWING: Figure 1

Abstract (de)
Bearbeitungseinheit sowie Werkzeugmaschine zur stanzenden Bearbeitung von Werkstücken, insbesondere von Blechen Eine Bearbeitungseinheit (6) einer Werkzeugmaschine (1) zur stanzenden Bearbeitung von Werkstücken, insbesondere von Blechen (5), weist einen Stanzwerkzeugträger (7) für ein Stanzwerkzeug sowie einen Abstreiferträger (9) für einen Abstreifer (10) auf. Der Stanzwerkzeugträger (7) ist mittels eines Stanzantriebs (12) längs einer Hubachse (11) bewegbar, indem ein Querantriebselement (17, 18) mittels eines Stanzantriebsmotors (14) relativ zu dem Stanzwerkzeugträger (7) mit einer Antriebs-Querbewegung längs einer Querbewegungsachse (19) antreibbar ist, die in Querrichtung der Hubachse (11) verläuft. Der Abstreiferträger (9) ist mittels eines Abstreiferantriebs (13) längs der Hubachse (11) bewegbar, wobei das Querantriebselement (17, 18) des Stanzantriebs (12) bei der Antriebs-Querbewegung relativ zu dem Abstreiferträger (9) längs der Querbewegungsachse (19) bewegbar ist und der Stanzwerkzeugträger (7) sowie der Abstreiferträger (9) relativ zueinander längs der Hubachse (11) bewegbar sind. Eine Werkzeugmaschine (1) ist mit einer Bearbeitungseinheit (6) der vorstehenden Art versehen.

IPC 8 full level
B21D 28/26 (2006.01); **B21D 45/08** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B21D 28/00 (2013.01 - CN); **B21D 28/002** (2013.01 - CN); **B21D 28/02** (2013.01 - US); **B21D 28/265** (2013.01 - EP US); **B21D 45/006** (2013.01 - US); **B21D 45/06** (2013.01 - EP US); **B21D 45/08** (2013.01 - EP US); **B30B 1/40** (2013.01 - CN); **B30B 1/40** (2013.01 - US)

Citation (applicant)
EP 2527058 A1 20121128 - TRUMPF WERKZEUGMASCHINEN GMBH [DE]

Citation (search report)
• [AD] EP 2527058 A1 20121128 - TRUMPF WERKZEUGMASCHINEN GMBH [DE]
• [A] EP 2669024 A1 20131204 - TRUMPF WERKZEUGMASCHINEN GMBH [DE]
• [A] JP H0737428 U 19950711

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3219404 A1 20170920; **EP 3219404 B1 20180606**; CN 107199271 A 20170926; CN 107199271 B 20190405; JP 2017164815 A 20170921; JP 6861546 B2 20210421; US 10543522 B2 20200128; US 2017266714 A1 20170921

DOCDB simple family (application)
EP 16160858 A 20160317; CN 201710303645 A 20170316; JP 2017052888 A 20170317; US 201715460841 A 20170316