

Title (en)

CABLE PROCESSING DEVICE

Title (de)

KABELBEARBEITUNGSEINRICHTUNG

Title (fr)

DISPOSITIF DE TRAITEMENT DE CABLE

Publication

EP 3219654 A1 20170920 (DE)

Application

EP 16160527 A 20160315

Priority

EP 16160527 A 20160315

Abstract (en)

[origin: CN107196174A] A cable processing device has a packaging station for processing cable ends of cables, a cable conveyor running along a machine longitudinal axis and controllable via a control device and a cable pretreatment station with two parallel cable straightening units. One of straightening units can be brought into a working position, in which the straightening unit extends along a machine longitudinal axis. The cable processing device further comprises a detection device for detecting the working position of the straightening unit, wherein the detection device is connected to the control device and wherein the control device is designed in this way in that, when the working position is reached, the cable conveying device for threading the cable is activated and /or that the cable conveying device is activated to unsift the cable when leaving the working position.

Abstract (de)

Eine Kabelbearbeitungseinrichtung (1) weist eine Konfektionierstation (2) zum Bearbeiten von Kabelenden von Kabeln (3,4), eine entlang einer Maschinenlängsachse (x) verlaufende und über eine Steuereinrichtung (11) ansteuerbare Kabelfördereinrichtung (8) und eine als Kabelwechselsystem ausgebildete Kabelvorbehandlungsstation (5) mit zwei parallelen Kabelrichteinheiten (6, 7) auf. Eine der Richteinheiten (6, 7) ist in eine Arbeitsstellung bringbar, in der die Richteinheit (6, 7) entlang der Maschinenlängsachse (x) verläuft. Die Kabelbearbeitungseinrichtung (1) umfasst weiter eine Detektionseinrichtung (9) zum Detektieren der Arbeitsstellung der Richteinheit (6, 7), wobei die Detektionseinrichtung (9) mit der Steuereinrichtung (11) verbunden ist und wobei die Steuereinrichtung (11) derart ausgeführt ist, dass bei Erreichen der Arbeitsstellung die Kabelfördereinrichtung (8) zum Einfädeln des Kabels (3,4) aktiviert wird und/oder dass bei Verlassen der Arbeitsstellung die Kabelfördereinrichtung (8) zum Ausfädeln des Kabels (3,4) aktiviert wird.

IPC 8 full level

B65H 51/32 (2006.01); **B21F 23/00** (2006.01); **H01R 43/28** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B21F 1/02 (2013.01 - EP); **B21F 23/00** (2013.01 - EP); **B65H 51/32** (2013.01 - EP); **H01R 43/05** (2013.01 - CN); **H01R 43/052** (2013.01 - CN EP); **H01R 43/28** (2013.01 - CN); **D07B 2207/4072** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

EP 2399856 A1 20111228 - KOMAX HOLDING AG [CH]

Citation (search report)

- [A] EP 2797182 A1 20141029 - KOMAX HOLDING AG [CH]
- [A] EP 1864726 A1 20071212 - PIEGATRICI MACCH ELETTTR [IT]

Cited by

KR20220044335A; CN114371316A; EP4451487A1; US12080981B2; US11929190B2; WO2022069145A1; WO2021028204A1; WO2021144605A1; EP3544131A1; US10974924B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3219654 A1 20170920; EP 3219654 B1 20190612; CN 107196174 A 20170922; CN 107196174 B 20200707; RS 59236 B1 20191031

DOCDB simple family (application)

EP 16160527 A 20160315; CN 201710148238 A 20170313; RS P20191155 A 20160315