

Title (en)

RECLOSABLE FOLDING BOX WITH TAMPER-EVIDENT CLOSURE AND BLANK FOR A FOLDING BOX FOR ITS PREPARATION

Title (de)

WIEDERVERSCHLIESSBARE FALTSCHACHTEL MIT ORIGINALITÄTSVERSCHLUSS UND FALTSCHACHTELZUSCHNITT ZU IHRER HERSTELLUNG

Title (fr)

BOITE PLIANTE REFERMABLE A FERMETURE ORIGINALE ET SECTION DE BOITE PLIANTE DESTINEE A SA FABRICATION

Publication

EP 3228555 A1 20171011 (DE)

Application

EP 16164142 A 20160407

Priority

EP 16164142 A 20160407

Abstract (en)

[origin: WO2017174704A1] The invention relates to a reclosable folding box (41, 42, 43) with a safety and tamper-evident closure (84), the lateral wall surfaces (2-6, 64, 65) of said folding box being made of a single-part blank (1, 1a, 1b) and being adhered together such that the folding box (41, 42, 43) cannot be opened without destroying an adhesive connection and/or at least one separable line of weakness region (16, 17; 16a, 16b, 17a, 17b). The aim of the invention is to provide a solution for a reclosable medical packaging with a safety and tamper-evident closure, said solution providing an improved handling suitability and a visual detectability of a tear-open tab which forms at least the substantial part of the safety and tamper-evident closure. This is achieved in that an edge-side delimiting line (85) of the tear-open tab (18) reaches a folding box edge (39, 52) and is printed with a first linear pattern (20) on the folding box exterior, in particular a Guilloche pattern, at least one pattern line of which at least partly extends over the line of weakness region(s) (16, 17; 16a, 16b, 17a, 17b). The first linear pattern (20) adjoins a region (21, 22) which is visible from the folding box exterior and which is printed with color so as to contrast with the linear pattern (20), and the region is formed in the region of an edge-side delimiting edge (86) of the tear-open tab (18) on the exterior on a first lateral wall surface (2) so as to surround the tear-open tab (18) or at least cover the tear-open tab or in the region of the delimiting line (85) at least on a second lateral wall surface (3) region which faces the folding box exterior and is covered by the tear-open tab (18) and on the exterior of a third lateral wall surface (4), which is hinged to the second lateral wall surface (3) and which adjoins the tear-open tab (18) so as to transition into the tear-open tab.

Abstract (de)

Bei einer wiederverschließbaren Faltschachtel (41, 42, 43) mit Sicherheits- und Originalitätsverschluss (84), deren Seitenwandflächen (2-6, 64, 65) aus einem einteiligen Zuschnitt (1, 1a, 1b) derart ausgebildet und miteinander verklebt sind, dass die Faltschachtel (41, 42, 43) nicht ohne Zerstörung einer Klebeverbindung und/oder mindestens eines auftrennbaren Schwächungsliniebereiches (16, 17; 16a, 16b, 17a, 17b) offenbar ist, soll eine Lösung für eine wiederverschließbare Medizinverpackung mit Sicherheits- und Originalitätsverschluss geschaffen werden, die eine verbesserte Ergreifbarkeit und visuelle Erkennbarkeit einer zumindest den wesentlichen Teil des Sicherheits- und Originalitätsverschlusses ausbildende Aufreißlasche bereitstellt. Dies wird dadurch erreicht, dass die Aufreißlasche (18) mit einer randseitigen Begrenzungslinie (85) an eine Faltschachtelkante (39, 52) heranreicht und faltschachtelaußen mit einem sich zumindest teilweise mit mindestens einer Musterlinie über den oder die Schwächungsliniebereich(e) (16, 17; 16a, 16b, 17a, 17b) hinauserstreckenden ersten linienförmigen Muster (20), insbesondere Guilloche-Muster, bedruckt ist, welches erste linienförmige Muster (20) an einen von der Faltschachtelaußen her sichtbaren und zum ersten linienförmigen Muster (20) kontrastfarbig bedruckten Bereich (22) angrenzt.

IPC 8 full level

B65D 5/54 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 5/5405 (2013.01 - EP US); **B65D 5/541** (2013.01 - US); **B65D 5/5435** (2013.01 - EP); **B65D 2401/00** (2020.05 - EP); **B65D 2401/15** (2020.05 - US); **B65D 2401/55** (2020.05 - US)

Citation (applicant)

- DE 102004005333 A1 20050113 - BEIERSDORF AG [DE]
- DE 4423468 A1 19960104 - HENKEL KGAA [DE]

Citation (search report)

- [XY] US 2009014350 A1 20090115 - GAUMONT ROBERT [US]
- [YA] EP 1650131 A1 20060426 - FIELD GROUP PLC [GB]
- [A] KUMBHAR ET AL.: "Tamper Evident Pharmaceutical Packaging - Needs and Advances", vol. 13, no. 2, 030, 2 April 2012 (2012-04-02), pages 141 - 153, XP002761813, ISSN: 0976-044X, Retrieved from the Internet <URL:http://globalresearchonline.net/journalcontents/v13-2/030.pdf> [retrieved on 20160913]
- [A] MURPHY, M.: "Packaging and Counterfeit Pharmaceuticals", 1 September 2003 (2003-09-01), XP002761814, Retrieved from the Internet <URL:http://www.pharmtech.com/packaging-and-counterfeit-pharmaceuticals> [retrieved on 20160913]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3228555 A1 20171011; AU 2017245709 A1 20181025; AU 2017245709 B2 20230112; CN 109311558 A 20190205; CN 109311558 B 20210511; EP 3439979 A1 20190213; EP 3439979 B1 20200129; ES 2774106 T3 20200716; JP 2019510704 A 20190418; JP 7088842 B2 20220621; US 11407554 B2 20220809; US 2019127112 A1 20190502; WO 2017174704 A1 20171012

DOCDB simple family (application)

EP 16164142 A 20160407; AU 2017245709 A 20170406; CN 201780034871 A 20170406; EP 17714825 A 20170406; EP 2017058205 W 20170406; ES 17714825 T 20170406; JP 2018552879 A 20170406; US 201716091829 A 20170406