

Title (en)
METHODS OF STARTING AND STOPPING A MULTI-STRAND CONTINUOUS CASTING MACHINE, AND SHARED SEALING DRIVE AND MULTI-STRAND CONTINUOUS CASTING MACHINE

Title (de)
VERFAHREN ZUM STARTEN UND STOPPEN EINER MEHRSTRÄNGIGEN STRANGGIESSMASCHINE, GEMEINSAMER STOPFANTRIEB UND MEHRSTRÄNGIGE STRANGGIESSMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE DÉMARRAGE ET D'ARRÊT D'UNE MACHINE À FONDRE PLUSIEURS FILETS, ENTRAÎNEMENT DE GARNITURE ET MACHINE À FONDRE PLUSIEURS FILETS

Publication
EP 3231532 A1 20171018 (DE)

Application
EP 17165692 A 20170410

Priority
AT 503112016 A 20160412

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Starten und Stoppen des Gießbetriebs einer mehrsträngigen Stranggießmaschine sowie einen Multi-Stopfenantrieb zum Öffnen und Schließen mehrerer Stopfen. Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, die Zeit für die Montage der Stopfenantriebe an einem Gießverteiler zu verringern. Außerdem soll das Verletzungsrisiko bei der Montage der Stopfenantriebe reduziert werden. Gelöst wird diese Aufgabe durch ein Verfahren nach Anspruch 1 mit den Verfahrensschritten: - Montieren eines Multi-Stopfenantriebs (2) an einen Gießverteiler (1), wobei sich der Gießverteiler in einem Rüstbereich (11), vorzugsweise auf einer Gießbühne, der Stranggießmaschine, befindet und der Multi-Stopfenantrieb (2) mehrere Stopfen (5) unabhängig voneinander Öffnen und Schließen kann; - Befestigen von Stopfen (5) am Multi-Stopfenantrieb (2); - Aufsetzen des Gießverteilers (1) auf einen Verteilerwagen (12), wobei sich der Verteilerwagen (12) in einer Parkposition auf der Gießbühne der Stranggießmaschine (100) befindet; - Herstellen von elektrischen Verbindungen zwischen einer Steuerung der Stranggießmaschine (100) und dem Multi-Stopfenantrieb (2); - Aufheizen des Gießverteilers (1); - Verfahren des Verteilerwagens (12) in eine Gießposition; - Befüllen des Gießverteilers (1); - Öffnen von zumindest einem Auslaufkanal (9) aus dem Gießverteiler (1) durch das Bewegen eines Stopfens (5) des Multi-Stopfenantriebs (2), wodurch der Gießbetrieb der Stranggießmaschine (100) gestartet wird.

IPC 8 full level
B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/08** (2006.01); **B22D 11/14** (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01)

CPC (source: AT EP)
B22D 11/0403 (2013.01 - EP); **B22D 11/08** (2013.01 - EP); **B22D 11/147** (2013.01 - AT EP); **B22D 11/161** (2013.01 - AT EP); **B22D 41/20** (2013.01 - AT)

Citation (search report)
• [A] WO 2014001145 A2 20140103 - SIEMENS VAI METALS TECH GMBH [AT]
• [A] EP 2574414 A1 20130403 - SIEMENS VAI METALS TECH GMBH [AT]
• [A] EP 0223078 A1 19870527 - METACON AG [CH]

Cited by
CN112296289A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3231532 A1 20171018; **EP 3231532 B1 20201111**; AT 518476 A1 20171015; AT 518476 B1 20200215

DOCDB simple family (application)
EP 17165692 A 20170410; AT 503112016 A 20160412