

Title (en)
DEVICE FOR APPLYING A GLUE TRACK TO A COVERING STRIP OF A ROD-SHAPED PRODUCT OF THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

Title (de)
VORRICHTUNG ZUM AUFTRAGEN EINER LEIMSPUR AUF EINEN UMHÜLLUNGSSSTREIFEN EINES STABFÖRMIGEN PRODUKTES DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)
DISPOSITIF D'APPLICATION D'UNE BANDE DE COLLE SUR UNE BANDE D'ENROBAGE EN FORME DE TIGE DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC

Publication
EP 3235388 A1 20171025 (DE)

Application
EP 17166539 A 20170413

Priority
DE 102016107290 A 20160420

Abstract (en)
[origin: CN107303011A] The invention relates to a device for applying a glue track (6) to a covering strip (1) of a rod-shaped product of the tobacco processing industry. The device has a nozzle (2) immobilized relative to the covering strip (1) during coating of the glue track (6), a roller (4) rotatably driven by a driving device is arranged between the covering strip (1) and an outlet opening (3) of the nozzle (2), glue is coated on the roller, the roller directly coats the covering strip (1) with glue in the form of a glue track (6), a scraper (7) pointing to the roller (4) is arranged between the nozzle (2) and the covering strip (1) along a rotation direction of the roller (4), and the scraper has an interval relative to the roller (4).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Auftragen einer Leimspur (6) auf einen bewegten Umhüllungsstreifen (1) eines stabförmigen Produktes der Tabak verarbeitenden Industrie mit einer gegenüber dem Umhüllungsstreifen (1) während des Auftragens der Leimspur (6) feststehenden Düse (2), wobei zwischen dem Umhüllungsstreifen (1) und der Austrittsöffnung (3) der Düse (2) eine über eine Antriebseinrichtung rotatorisch antreibbare Walze (4) vorgesehen ist, auf welche der Leim aufgetragen wird, und welche den Leim in Form der Leimspur (6) unmittelbar auf den Umhüllungsstreifen (1) aufträgt, wobei in Drehrichtung der Walze (4) zwischen der Düse (2) und dem Umhüllungsstreifen (1) ein auf die Walze (4) gerichtetes Abstreifteil (7) vorgesehen ist, welches einen Abstand zu der Walze (4) aufweist.

IPC 8 full level
A24C 5/24 (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
A24C 5/24 (2013.01 - CN EP); **B05C 1/0813** (2013.01 - EP); **B05C 1/0817** (2013.01 - EP); **B05C 1/165** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• EP 1002468 A2 20000524 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• DE 102014213858 B3 20151112 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [AD] DE 102014213858 B3 20151112 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] DE 3713278 A1 19871105 - WILL E C H GMBH & CO [DE]
• [A] DE 4309951 A1 19940929 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• [A] EP 2218516 A2 20100818 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by
JP2021512623A; CN110815945A; WO2021155965A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3235388 A1 20171025; **EP 3235388 B1 20190206**; CN 107303011 A 20171031; DE 102016107290 A1 20171026; PL 3235388 T3 20190731

DOCDB simple family (application)
EP 17166539 A 20170413; CN 201710256555 A 20170419; DE 102016107290 A 20160420; PL 17166539 T 20170413