

Title (en)
CONTAINER FOR RECEIVING AND DISCHARGING PORTIONS OF A PRODUCT MASS FLOW FORMED FROM ROD-SHAPED ARTICLES OF THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY AS WELL AS AN ARRANGEMENT FOR DISCRETISING OR FORMING A PRODUCT MASS FLOW WITH SUCH CONTAINERS

Title (de)
BEHÄLTER ZUM AUFNEHMEN ODER ABGEBEN VON PORTIONEN EINES AUS STABFÖRMIGEN ARTIKELN DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE GEBILDETEN PRODUKTMASSENSTROMS, SOWIE ANORDNUNG ZUM DISKRETISIEREN ODER BILDEN EINES PRODUKTMASSENSTROMS MIT SOLCHEN BEHÄLTERN

Title (fr)
RÉCIPIENT DESTINÉ À RECEVOIR OU À DÉLIVRER DES PORTIONS D'UN ARTICLE EN FORME DE TIGE PROVENANT D'UN DÉBIT MASSIQUE DE PRODUIT FORMÉ PAR L'INDUSTRIE DU TABAC ET SYSTÈME DE DISCRÉTISATION OU DE FORMATION D'UN DÉBIT MASSIQUE DE PRODUIT COMPRENANT DE TELS RÉCIPIENTS

Publication
EP 3235389 A1 20171025 (DE)

Application
EP 17166905 A 20170418

Priority
DE 102016107248 A 20160419

Abstract (en)
[origin: CN107303012A] The invention relates to a container (10) configured to be used for receiving or discharging portions (23) of product mass flow (20, 27) formed from rod-shaped articles (19) of the tobacco processing industry along a conveying direction in a system (18) used for discretizing or forming product mass flow (20, 27). The container includes a base body (16) formed by two side walls (11, 12), two end walls (13, 14) and a bottom wall (15), the base body forms a receiving space (17) used for the portions (23), the receiving space (17) is designed to be used for receiving the portions (23) in a width transverse to the conveying direction T and at a height vertical to the bottom wall (15), the portions have original structures and original cross sections of the input product mass flow (20, 27) or structures and cross sections of product mass flow (20, 27) to be formed, the two end walls (13, 14) are at least partially opened to be used for collision-free conveying in the system (18), and at least one of the two side walls (11, 12) is adjustable and/or positionable relative to the other side wall (11, 12) to be used for change an interval A between the side walls (11, 12). The invention also relates to a system (18) having the container (10) and an adjusting workstation (53) used for automatically adjusting the container (10).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft einen Behälter (10), ausgebildet und eingerichtet zum Aufnehmen oder Abgeben von Portionen (23) eines aus stabförmigen Artikeln (19) der Tabak verarbeitenden Industrie gebildeten Produktmassenstroms (20, 27) während der Transportbewegung der Behälter (10) in Transportrichtung T in einer Anordnung (18) zum Diskretisieren oder Bilden eines Produktmassenstroms (20, 27), umfassend einen aus zwei Seitenwänden (11, 12), zwei Stirnwänden (13, 14) sowie einer Bodenwand (15) gebildeten Grundkörper (16), der einen Aufnahmeraum (17) für die Portionen (23) bildet, wobei der Aufnahmeraum (17) in der Breite quer zur Transportrichtung T und in der Höhe senkrecht zur Bodenwand (15) zur Aufnahme von solchen Portionen (23) dimensioniert ist, die die ursprüngliche Struktur und den ursprünglichen Querschnitt des zugeführten Produktmassenstroms (20, 27) oder die Struktur und den Querschnitt des zu bildenden Produktmassenstroms (20, 27) aufweisen, wobei beide Stirnwände (13, 14) zum kollisionsfreien Transport in der Anordnung (18) mindestens teilweise offen ausgebildet sind, der sich dadurch auszeichnet, dass mindestens eine der beiden Seitenwände (11, 12) relativ zu der anderen Seitenwand (11, 12) zur Veränderung des Abstandes A zwischen den Seitenwänden (11, 12) verstellbar und/oder positionierbar ausgebildet ist. Die Erfindung betrifft auch eine Anordnung (18) mit solchen Behältern (10) sowie eine Verstellstation (53) zum automatischen Verstellen der Behälter (10).

IPC 8 full level
A24C 5/352 (2006.01); **A24C 5/358** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
A24C 5/35 (2013.01 - CN); **A24C 5/352** (2013.01 - EP); **A24C 5/358** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
DE 102014116578 A1 20160428 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [ADP] DE 102014116578 A1 20160428 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] DE 1155384 B 19631003 - ZD Y V I PLZEN NARODNI PODNIK
• [A] DE 10051790 A1 20020425 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] EP 3003071 A1 20160413 - GD SPA [IT]

Cited by
DE102018112009A1; CN108402514A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3235389 A1 20171025; EP 3235389 B1 20200624; CN 107303012 A 20171031; CN 107303012 B 20211029;
DE 102016107248 A1 20171019; PL 3235389 T3 20201214

DOCDB simple family (application)
EP 17166905 A 20170418; CN 201710256953 A 20170419; DE 102016107248 A 20160419; PL 17166905 T 20170418