

Title (en)

METHOD FOR COMPENSATING FOR A PRODUCTION-INDUCED OFFSET IN A TOOL SLIDE

Title (de)

VERFAHREN ZUM AUSGLEICH EINES FERTIGUNGSBEDINGTEN VERSATZES BEI EINEM WERKZEUGSCHIEBER

Title (fr)

PROCÉDÉ DE COMPENSATION DU DÉCALAGE DUE À LA FABRICATION DANS UN COULISSEAU PORTE-OUTIL

Publication

EP 3238848 A1 20171101 (DE)

Application

EP 17161167 A 20150305

Priority

- DE 102014102992 A 20140306
- EP 15709659 A 20150305
- EP 2015054659 W 20150305

Abstract (en)

[origin: WO2015132353A2] The invention relates to a tool slide, in particular a wedge drive, at least comprising a slide bed (2) and a slide part (3), wherein the slide part (3) is arranged on the slide bed (2) in a sliding manner and a groove (5) and a web (15) protruding into the groove are provided for absorbing transverse forces, which groove and web limit transverse motion of the slide part (3) in the slide bed (2), wherein at least one sliding element (8) is provided between the web (15) and the groove (5), wherein a driver (4) that can be removed from the slide part (3) is present and a prism guide consisting of tilted elements (17) of the slide body (3) and corresponding tilted surfaces (18) of the driver (4) exists between the slide part (3) and the driver when the driver is placed on the slide part, wherein a flat guide is formed between the slide bed (2) and the slide body (3) in such a way that sliding elements (8) of the slide bed (2) and corresponding sliding elements (14) of the slide body (3) are arranged perpendicularly in relation to an x axis (13) such that motion transverse to the x axis (13) is enabled.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Ausgleich eines fertigungsbedingten Versatzes bei einem Werkzeugschieber, wobei der Werkzeugschieber ein Schieberbett (2), einen Schieberkörper (3) und einen Treiber (4) umfasst, wobei zwischen dem Schieberkörper (3) und dem Treiber (4) eine selbstzentrierende Führung ausgebildet ist, welche beim Aufsetzen des Schieberkörpers (2) auf den Treiber (4) den Schieberkörper (3) am Treiber (4) quer zu einer x-Achse (13) zentriert und der Schieberkörper (3) am Schieberbett (2) über eine Flachführung quer zur x-Achse schwimmend derart gelagert ist, dass der fertigungsbedingte Versatz beim Zentrieren des Schieberkörpers (3) auf dem Treiber (4) in Querrichtung ausgeglichen wird, wobei nach dem Ausgleich des fertigungsbedingten Versatzes Gleitelemente (8) zwischen Schieberbett (2) und Schieberkörper (3) verschoben und derart justiert werden, dass die Gleitflächen formschlüssig an einem in eine Nut (5) entsprechend der x-Achse (13) ragenden Steg (15) anliegen und damit die schwimmende Lagerung quer zur x-Achse (13) aufgehoben wird.

IPC 8 full level

B21D 28/32 (2006.01); **B30B 1/40** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR US)

B05C 17/00583 (2013.01 - EP US); **B05C 17/01** (2013.01 - EP US); **B21D 28/32** (2013.01 - US); **B21D 28/325** (2013.01 - CN EP KR US); **B21D 37/14** (2013.01 - US); **B30B 1/40** (2013.01 - CN KR US); **B30B 15/026** (2013.01 - KR); **B65D 83/0055** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 2640318 B2 19780622
- DE 2439217 A1 19760304 - LANGENSTEIN & SCHEMANN AG
- DE 2329324 B2 19751127
- DE 19753549 C2 20000217 - WEIGELT HARALD [DE]
- US 5101705 A 19920407 - MATSUOKA MITSUO [JP]
- EP 1197319 A1 20020417 - WEIGELT HARALD [DE]
- DE 102007045703 A1 20090409 - WEIGELT HARALD [DE]
- DE 102012014546 A1 20140123 - STRACK NORMA GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 202011108083 U1 20130226 - KLUG BERND [DE]
- [A] US 6990844 B1 20060131 - FIDZIUKIEWICZ ERICH D [US]
- [A] EP 0983808 A1 20000308 - OILES INDUSTRY CO LTD [JP]
- [A] EP 2343137 A2 20110713 - SANKYO OILLESS IND INC [JP]
- [A] US 2009078067 A1 20090326 - WEIGELT HARALD [DE]
- [AD] DE 102012014546 A1 20140123 - STRACK NORMA GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

WO 2015132353 A2 20150911; **WO 2015132353 A3 20151217**; CN 106414046 A 20170215; DE 112015000004 A5 20151119; DE 112015000004 B4 20160310; EP 3113891 A2 20170111; EP 3113891 B1 20180516; EP 3238848 A1 20171101; EP 3238848 B1 20190206; ES 2684107 T3 20181001; JP 2017507035 A 20170316; KR 20160131062 A 20161115; US 2017014888 A1 20170119

DOCDB simple family (application)

EP 2015054659 W 20150305; CN 201580012401 A 20150305; DE 112015000004 T 20150305; EP 15709659 A 20150305; EP 17161167 A 20150305; ES 15709659 T 20150305; JP 2016572906 A 20150305; KR 20167027680 A 20150305; US 201515123714 A 20150305