

Title (en)  
CRIMP TOOL EXCHANGE DEVICE AND METHOD FOR EXCHANGING FIRST CRIMPING TOOL FIXED IN A PROCESS POSITION ARRANGED IN A CRIMPING PRESS FOR ANOTHER SECOND CRIMPING TOOL

Title (de)  
CRIMPWERKZEUG-AUSTAUSCHVORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM AUSTAUSCHEN EINES AN EINER PROZESSPOSITION IN EINER CRIMPPRESSE ANGEORDNETEN ERSTEN CRIMPWERKZEUGES GEGEN EIN ANDERES ZWEITES CRIMPWERKZEUG

Title (fr)  
DISPOSITIF DE CHANGEMENT D'OUTIL DE SERTISSAGE ET PROCEDE DE CHANGEMENT D'UN PREMIER OUTIL DE SERTISSAGE DISPOSE DANS UN PROCESSUS DANS UNE PRESSE DE SERTISSAGE CONTRE UN SECOND OUTIL DE SERTISSAGE

Publication  
**EP 3240123 A1 20171101 (DE)**

Application  
**EP 16167205 A 20160427**

Priority  
EP 16167205 A 20160427

Abstract (en)  
[origin: US2017317459A1] A crimping tool exchange device for exchanging crimping tools in a process position in a cable crimp contact crimping press has at least two exchange spots that each retain a crimping tool. When the exchange spots are in a first exchange position, a first tool is displaced from the process position to a first exchange spot along a first direction of movement, the exchange spots are linearly moved from the first exchange position into a second exchange position wherein the first tool and a second tool located on a second exchange spot move in a second direction of movement that differs from the first direction of movement, and in the second exchange position the second tool is displaced from the second exchange spot into the process position in a third direction of movement that is opposite to the first direction of movement.

Abstract (de)  
Es wird eine Crimpwerkzeug-Austauschvorrichtung (60) zum Austauschen eines in einer Prozessposition in einer Crimppresse (10) zur Herstellung einer Crimpverbindung angeordneten ersten Crimpwerkzeuges (50) zum Verbinden eines Leiterendes eines Kabels mit einem Crimpkontakt (70) gegen ein zweites Crimpwerkzeug (51) aufgezeigt, wobei die Crimpwerkzeug-Austauschvorrichtung (60) mindestens zwei Austauschplätze zum Halten jeweils eines Crimpwerkzeuges (50, 51) aufweist, wobei die Austauschplätze derart in einer ersten Austauschposition anordenbar sind, dass das erste Crimpwerkzeug (50) von der Prozessposition auf einen ersten der Austauschplätze entlang einer ersten Bewegungsrichtung, insbesondere linear, verfahrbar ist, die Austauschplätze aus der ersten Austauschposition in eine zweite Austauschposition derart linear bewegbar sind, dass sich das auf dem ersten der Austauschplätze befindliche erste Crimpwerkzeug (50) und ein sich auf einem zweiten der Austauschplätze befindliches zweites Crimpwerkzeug (51) in eine zweite Bewegungsrichtung, die sich von der ersten Bewegungsrichtung unterscheidet, bewegen, und die Austauschplätze derart in der zweiten Austauschposition anordenbar sind, dass das zweite Crimpwerkzeug (51) von dem zweiten der Austauschplätze in die Prozessposition in eine dritte Bewegungsrichtung, die entgegengesetzt zur ersten Bewegungsrichtung verläuft, verfahrbar ist.

IPC 8 full level  
**H01R 43/055** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**H01R 43/048** (2013.01 - CN US); **H01R 43/055** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [XYI] EP 1667289 A1 20060607 - SCHAEFER WERKZEUG & SONDERMA [DE]  
• [XYI] JP 2000138087 A 20000516 - SHIN MEIWA IND CO LTD  
• [XYI] JP 2004111264 A 20040408 - YAZAKI CORP  
• [XYI] JP 3014928 B2 20000228  
• [Y] US 2001023531 A1 20010927 - HASEGAWA HIROSHI [JP]

Cited by  
CN112106264A; US11329440B2; US11139627B2; WO2019207343A1; WO2019001742A1; US11451000B2; US11670902B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3240123 A1 20171101; EP 3240123 B1 20190626**; CN 107425391 A 20171201; CN 107425391 B 20201020; JP 2017208328 A 20171124; JP 6602811 B2 20191106; MX 2017005442 A 20180820; RS 59238 B1 20191031; US 10566756 B2 20200218; US 2017317459 A1 20171102

DOCDB simple family (application)  
**EP 16167205 A 20160427**; CN 201710286098 A 20170426; JP 2017078705 A 20170412; MX 2017005442 A 20170426; RS P20191163 A 20160427; US 201715497273 A 20170426