

Title (en)
DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING A BAG PACKAGING

Title (de)
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER BEUTELPACKUNG

Title (fr)
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN CONDITIONNEMENT EN SACHET

Publication
EP 3241769 A1 20171108 (DE)

Application
EP 17158792 A 20170302

Priority
DE 102016207160 A 20160427

Abstract (en)
[origin: CN107444709A] The invention relates to a device and a method for producing a bag package which is made of a packaging material belt. The device is provided with a transporting wheel which can rotate around an axis. The transporting wheel is provided with a plurality of holding devices which are adapted with the cross section of the bag package. The holding device is used for a packaging material blanking segment which abuts against the holding device. The device is provided with first sealing equipment which is used for forming a longitudinal seam of the bag package on the butted edge area of the packaging material belt. The device is provided with the other set of sealing equipment for forming a transverse seam, particularly a bottom opening, wherein at least one glue applying station is equipped. By means of the glue applying station, hot glue can be applied on the packaging material belt which is made of paper. Furthermore the sealing equipment is constructed for re-activating, and particularly liquefying the coated hot glue.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10) und ein Verfahren zum Herstellen von Beutelpackungen (1) aus einer Packstoffbahn (20), mit einem um eine Achse (11) drehenden Transportrad (12), das mehrere, dem Querschnitt der Beutelpackungen (1) angepasste Halteeinrichtungen (13) für jeweils einen an der Halteeinrichtung (13) anliegenden Packstoffzusschnitt aufweist, mit einer ersten Siegeleinrichtung (45) zum Bilden einer Längsnaht (5) der Beutelpackung (1) an einander überlappenden Randbereichen (22, 23) der Packstoffbahn (20), mit einer weiteren Siegeleinrichtung (60, 74) zum Bilden einer Quernaht (6, 7), insbesondere eines Bodenverschlusses (3), wobei zumindest eine Leimauftragsstation (9) vorgesehen ist, mittels derer Heißleim (80) auf die aus Papier bestehende Packstoffbahn (20) aufbringbar ist, und dass die Siegeleinrichtungen (45, 60, 74) zur Reaktivierung, insbesondere zur Verflüssigung, des aufgetragenen Heißleims (80) ausgebildet sind.

IPC 8 full level
B31B 50/32 (2017.01); **B31B 70/26** (2017.01); **B31B 70/62** (2017.01); **B65B 1/02** (2006.01); **B65B 51/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B31B 50/32 (2017.07 - EP); **B31B 70/30** (2017.07 - EP); **B31B 70/62** (2017.07 - EP); **B65B 1/02** (2013.01 - EP); **B65B 51/023** (2013.01 - EP); **B65B 51/26** (2013.01 - CN); **B31B 2150/001** (2017.07 - EP); **B31B 2160/20** (2017.07 - EP)

Citation (applicant)
• DE 102013225051 A1 20140710 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• DE 102013216206 A1 20150219 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Citation (search report)
• [YD] DE 102013216206 A1 20150219 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• [Y] DE 19532120 C1 19970227 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• [Y] DE 4117428 A1 19921203 - H D G VERPACKUNGSMASCHINEN GMB [DE]
• [AD] DE 102013225051 A1 20140710 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• [A] DE 102008041109 A1 20100211 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• [Y] US 1904131 A 19330418 - PAUL GANGLER

Cited by
EP3892554A1; DE102020110038A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3241769 A1 20171108; CN 107444709 A 20171208; DE 102016207160 A1 20171102

DOCDB simple family (application)
EP 17158792 A 20170302; CN 201710280282 A 20170426; DE 102016207160 A 20160427