

Title (en)

METHOD OF PRODUCING AN ABRASION RESISTANT WOODEN PANEL AND PRODUCTION LINE FOR SAME

Title (de)

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER ABRIEBFESTEN HOLZWERKSTOFFPLATTE UND PRODUKTIONSLINIE HIERFÜR

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE PLAQUE EN MATÉRIAU DE TYPE BOIS ET LIGNE DE PRODUCTION POUR CELLE-CI

Publication

**EP 3246175 A1 20171122 (DE)**

Application

**EP 16170640 A 20160520**

Priority

EP 16170640 A 20160520

Abstract (en)

[origin: WO2017198474A1] The invention relates to a method for producing an abrasion-resistant wood material panel that has at least one decorative layer, in particular as printed decoration, on the top side, comprising the following steps: applying at least one first resin layer to the at least one decorative layer on the top side and on the bottom side of the wood material panel, uniformly scattering abrasion-resistant particles onto the first resin layer on the top side of the wood material panel; drying the first resin layer provided with the abrasion-resistant particles on the top side and the first resin layer on the bottom side of the wood material panel in at least one drying device; applying at least one second resin layer to the dried first resin layer provided with the abrasion-resistant particles on the top side and the dried first resin layer on the bottom side of the wood material panel; drying the second resin layers on the top side and the bottom side of the wood material panel in at least one drying device; and pressing the layer structure. The invention further relates to a production line for carrying out the method and to a wood material panel that can be produced by means of the method.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer abriebfesten Holzwerkstoffplatte, die auf der Oberseite mindestens eine Dekorschicht, insbesondere als Druckdekor, aufweist, umfassend die Schritte: Auftragen von mindestens einer ersten Harzschicht auf die mindestens eine Dekorschicht auf der Oberseite und auf die Unterseite der Holzwerkstoffplatte, gleichmäßiges Aufstreuen von abriebfesten Partikeln auf die erste Harzschicht auf der Oberseite der Holzwerkstoffplatte; Trocknen der mit den abriebfesten Partikeln versehenen ersten Harzschicht auf der Oberseite und der ersten Harzschicht auf der Unterseite der Holzwerkstoffplatte in mindestens einer Trocknungsvorrichtung; Auftragen von mindestens einer zweiten Harzschicht auf die getrocknete mit den abriebfesten Partikeln versehene erste Harzschicht auf der Oberseite und die getrocknete erste Harzschicht auf der Unterseite der Holzwerkstoffplatte; Trocknen der jeweils zweiten Harzschicht auf der Oberseite und der Unterseite der Holzwerkstoffplatte in mindestens einer Trocknungsvorrichtung; und Verpressen des Schichtaufbaus. Die vorliegende Erfindung betrifft ebenfalls eine Produktionslinie zur Durchführung des Verfahrens und eine mit dem Verfahren herstellbare Holzwerkstoffplatte.

IPC 8 full level

**B44C 5/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP RU US)

**B44C 5/04** (2013.01 - CN RU); **B44C 5/0476** (2013.01 - CN EP US); **B44C 5/0492** (2013.01 - CN US)

Citation (search report)

- [XY] WO 2011076305 A1 20110630 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT], et al
- [Y] CA 2283835 A1 19990805 - MANNINGTON MILLS [US]
- [A] WO 2007042258 A1 20070419 - KRONOSPAN TECH CO LTD [CY], et al
- [A] WO 0148333 A1 20010705 - PERSTORP FLOORING AB [SE]

Cited by

WO2020151949A1; EP3480030A1; US11198319B2; EP3686028A1; RU2767202C1; WO2019086660A1; US1192398B2; US11884097B2; US11440341B2; US11872837B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3246175 A1 20171122**; **EP 3246175 B1 20180627**; CN 109153283 A 20190104; CN 113815343 A 20211221; EP 3458281 A1 20190327; EP 3458281 B1 20231220; EP 3458281 C0 20231220; ES 2686972 T3 20181023; PL 3246175 T3 20190329; PL 3458281 T3 20240513; PT 3246175 T 20181022; RU 2716188 C1 20200306; UA 123788 C2 20210602; US 11192398 B2 20211207; US 11884097 B2 20240130; US 2019160859 A1 20190530; US 2022072897 A1 20220310; WO 2017198474 A1 20171123

DOCDB simple family (application)

**EP 16170640 A 20160520**; CN 201780030964 A 20170504; CN 202111025962 A 20170504; EP 17722725 A 20170504; EP 2017060710 W 20170504; ES 16170640 T 20160520; PL 16170640 T 20160520; PL 17722725 T 20170504; PT 16170640 T 20160520; RU 2018138803 A 20170504; UA A201811307 A 20170504; US 201716099547 A 20170504; US 202117525088 A 20211112