

Title (en)

DRYER FOR A TEXTILE MATERIAL SHEET WITH AN IMPROVED SUPPLY OF HOT AIR

Title (de)

TROCKNER FÜR EINE TEXTILE WARENBAHN MIT EINER VERBESSERTEN HEISSLUFTZUFUHR

Title (fr)

SÉCHOIR POUR UNE BANDE TEXTILE COMPRENANT UNE ALIMENTATION EN AIR CHAUD AMÉLIORÉE

Publication

EP 3249327 A1 20171129 (DE)

Application

EP 17165428 A 20170407

Priority

DE 102016109413 A 20160523

Abstract (en)

[origin: US2017336142A1] A dryer for a textile web includes a drying chamber having at least one air-permeable drum arranged in the drying chamber to rotate, wherein the drum includes an end face constituting an axially arranged suction side, the textile web is wrapable at least partially around the drum and heated drying air is flowable through the textile web. A hot gas source provides heated gas. A ventilator forms a suction draft via the suction side of the drum with drying air from inside of the drum and drying air that recirculates back into the drying chamber. At least one hot gas feeding ring encloses the suction draft and is configured to permit the hot gas from the hot gas source to flow essentially completely into the suction draft.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Trockner (100) für eine textile Warenbahn (1) mit einem Trocknerraum (10), in dem wenigstens eine luftdurchlässige Trommel (11) drehbar angeordnet ist, die von der Warenbahn (1) teilweise umschlingbar ist und wobei die Warenbahn mit erwärmer Trocknungsluft (15) durchströmbar ist, und wobei ein Ventilator (12) vorgesehen ist, mit dem über eine axial zur Trommel (11) ausgebildete Saugseite (13) ein Saugzug (14) aus der Trocknungsluft (15) aus der Innenseite der Trommel (11) und eine Umwälzung der Trocknungsluft (15) zurück in den Trocknerraum (10) bildbar ist, und wobei mittels einer Heißgasquelle (16) aufgeheiztes Gas der umwälzenden Trocknungsluft (15) zuführbar ist. Erfahrungsgemäß ist wenigstens ein Heißgas-Zuführring (17) vorgesehen, der den Saugzug (14) umschließt und über den Heißgas im Wesentlichen volumänglich in den Saugzug (14) einströmbar ist.

IPC 8 full level

F26B 13/16 (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

F26B 3/06 (2013.01 - EP US); **F26B 11/028** (2013.01 - US); **F26B 11/0404** (2013.01 - US); **F26B 13/00** (2013.01 - CN);
F26B 13/16 (2013.01 - EP US); **F26B 21/002** (2013.01 - CN); **F26B 21/004** (2013.01 - CN); **F26B 21/02** (2013.01 - CN);
F26B 21/04 (2013.01 - EP US); **F26B 23/02** (2013.01 - EP US); **F26B 23/10** (2013.01 - EP US); **F26B 25/00** (2013.01 - CN);
F26B 3/18 (2013.01 - US); **F26B 11/08** (2013.01 - US); **F26B 13/14** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

DE 102012109878 B4 20150402 - TRÜTZSCHLER GMBH & CO KOMMANDITGESELLSCHAFT [DE]

Citation (search report)

- [X] DE 3123564 A1 19821230 - FLEISSNER MASCHF GMBH CO [DE]
- [X] DE 3832632 A1 19900405 - FLEISSNER MASCHF AG [CH]
- [A] EP 2735830 A2 20140528 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- [A] EP 0269163 A2 19880601 - SPEROTTO RIMAR SPA [IT]
- [AD] DE 102012109878 B4 20150402 - TRÜTZSCHLER GMBH & CO KOMMANDITGESELLSCHAFT [DE]

Cited by

US2017336142A1; US10234197B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3249327 A1 20171129; EP 3249327 B1 20190626; CN 107421295 A 20171201; CN 107421295 B 20191122;
DE 102016109413 A1 20171123; US 10234197 B2 20190319; US 2017336142 A1 20171123

DOCDB simple family (application)

EP 17165428 A 20170407; CN 201710303844 A 20170503; DE 102016109413 A 20160523; US 201715602025 A 20170522