

Title (en)  
APPARATUS AND METHOD FOR WORKING ON MINERAL WORKPIECES, SURFACES AND/OR STRUCTURE SECTIONS

Title (de)  
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM BEARBEITEN VON MINERALISCHEN WERKSTÜCKEN, FLÄCHEN UND/ODER BAUABSCHNITTEN

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ POUR TRAVAILLER DES PIÈCES MINÉRALES, DES SURFACES ET/OU DES SECTIONS DE STRUCTURES

Publication  
**EP 3251795 A1 20171206 (DE)**

Application  
**EP 16191423 A 20160929**

Priority  
DE 102016110248 A 20160602

Abstract (de)  
Es ist eine Vorrichtung (2) und ein Verfahren zur abrasiven Einwirkung, zum abrasiven Bearbeiten, zum Schneiden und/oder Abtragen von mineralischen Werkstücken, Flächen und/oder Bauabschnitten, insbesondere von Beton, offenbart. Die Vorrichtung (2) zur abrasiven Einwirkung, zum abrasiven Bearbeiten, zum Schneiden und/oder Abtragen von mineralischen Werkstücken, Flächen und/oder Bauabschnitten umfasst dabei zumindest einen Sprühkopf (6), welcher zumindest eine Austrittsdüse für den Hochdruck-Fluidstrahl aufweist. Vorzugsweise ist der Sprühkopf (6) dazu vorgesehen und/oder geeignet, um oszillierende Bewegungen auszuführen. Weiterhin umfasst die Vorrichtung eine Positionierungseinrichtung (4) zur Positionierung des zumindest einen Sprühkopfs (6) im Bereich einer Arbeitsebene (12). Mittels der Positionierungseinrichtung (4) ist der zumindest eine Sprühkopf (6) bezüglich der Arbeitsebene (12) und/oder in mindestens zwei Achsen beabstandet und in etwa parallel zu einer Oberfläche des jeweiligen Werkstücks, der zu bearbeitenden Fläche und/oder des zu bearbeitenden Bauabschnittes beweglich bzw. verschiebbar angeordnet. Die Positionierungseinrichtung (4) weist zumindest ein erstes und zumindest ein zweites Schienenelement (8, 10) auf. Das zumindest eine erste Schienenelement (8) ist lösbar an der Oberfläche des jeweiligen Werkstücks, der zu bearbeitenden Fläche und/oder des zu bearbeitenden Bauabschnittes bzw. im Bereich der Arbeitsebene (12) fixierbar. Das zumindest eine zweite Schienenelement (10) ist verschiebbar an dem zumindest einen ersten Schienenelement (8) angeordnet. Weiterhin sind das zumindest eine erste Schienenelement (8) und das zumindest eine zweite Schienenelement (10) zumindest annähernd rechtwinklig zueinander ausgerichtet. Der zumindest eine Sprühkopf (6) ist verschiebbar an dem zumindest einen zweiten Schienenelement (10) angeordnet.

IPC 8 full level  
**B23Q 9/00** (2006.01); **B24C 3/06** (2006.01); **B25H 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B24C 1/04** (2013.01); **B24C 3/062** (2013.01); **B24C 5/02** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 4024298 A1 19910228 - HESELBERGER BERND [DE]  
• EP 0351481 A1 19900124 - ARX AG [CH]

Citation (search report)  
• [XYI] WO 2010140952 A1 20101209 - CONJET AB [SE], et al  
• [YD] DE 4024298 A1 19910228 - HESELBERGER BERND [DE]  
• [Y] DE 102007039290 A1 20080313 - HERMES SEBASTIAN [DE]  
• [Y] EP 0303313 A1 19890215 - CIWJ CO INT WATER JET [FR]  
• [Y] NL 7606496 A 19771220 - JAN VAN NES ASSELIJNSTRAAT 23  
• [Y] US 2006087168 A1 20060427 - MACNEIL GERARD [CA], et al  
• [Y] CN 103770225 A 20140507 - FOSHAN YONGSHENGDA MACH CO LTD

Cited by  
CN110258343A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3251795 A1 20171206**

DOCDB simple family (application)  
**EP 16191423 A 20160929**