

Title (en)
FEEDING DEVICE FOR FEEDING PRODUCTS TO A PROCESSING DEVICE, AND PROCES FOR MAKING A GAPFREE PRODUCTS STREAM

Title (de)
ZUFÜHRVORRICHTUNG ZUM ZUFÜHREN VON PRODUKTEN AN EINE WEITERVERARBEITUNGSVORRICHTUNG, UND VERFAHREN ZUM ERSTELLEN EINES LÜCKENLOSEN PRODUKTESTROMS

Title (fr)
DISPOSITIF D'ALIMENTATION EN PRODUITS POUR UN DISPOSITIF DE TRANSFORMATION, ET PROCÉDÉ POUR PRODUIRE UN FLUX DE PRODUITS SANS VIDES

Publication
EP 3251990 A1 20171206 (DE)

Application
EP 17171604 A 20170517

Priority
CH 6922016 A 20160530

Abstract (en)
[origin: US2017341887A1] A feed appliance for feeding products to a further processing appliance includes a standby circulatory apparatus with a takeover station and with several transport units that are circulatorily movable independently of one another for each receiving a product at the takeover station, a provision conveyor for feeding the products to the takeover station, and a control device for controlling the feed of the products and of the transport units into a takeover section of the takeover station and for controlling the takeover of the fed products by the transport units. The standby circulatory apparatus for creating a gapless product stream includes a release device for the cyclically controlled release of individual transport units into the takeover section. For this, the control device is designed to release a transport unit only given a feed of a cyclically correct product into the takeover section.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft Zuführvorrichtung (1) zum Zuführen von Produkten (23) an eine Weiterverarbeitungsvorrichtung. Diese enthält einen Bereitschaftsrundlauf (2) mit einer Übernahmestation (5) und mit mehreren unabhängig voneinander umlaufend bewegbaren Transporteinheiten (21) zur Aufnahme jeweils eines Produktes (23) an der Übernahmestation (5), im Weiteren einen Bereitstellungsförderer (3) zum Zuführen der Produkte (23) zur Übernahmestation (5) sowie eine Steuerungseinrichtung (4) zum Steuern der Zuführung der Produkte (23) und der Transporteinheiten (21) in einen Übernahmeabschnitt (12) der Übernahmestation (5) und zum Steuern der Übernahme der zugeführten Produkte (23) durch die Transporteinheiten (21). Der Bereitschaftsrundlauf (2) enthält zum Erstellen eines lückenlosen Produktstroms eine Freigabeeinrichtung (7) zur taktgesteuerten Freigabe einzelner Transporteinheiten (21) in den Übernahmeabschnitt (12). Die Steuerungseinrichtung (4) ist dazu ausgelegt, nur bei der Zuführung eines takt-korrekten Produktes in den Übernahmeabschnitt (12) eine Transporteinheit (21) freizugeben.

IPC 8 full level
B65H 29/00 (2006.01); **B65H 29/62** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 5/006 (2013.01 - US); **B65H 5/085** (2013.01 - US); **B65H 5/12** (2013.01 - US); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 29/005** (2013.01 - US); **B65H 29/62** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4471** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4473** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4474** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/55** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/52** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 4201286 A 19800506 - MEIER JACQUES [CH]
• [A] US 6003859 A 19991221 - REIST WALTER [CH]
• [A] US 5261520 A 19931116 - DUKE B MICHAEL [US]
• [AP] EP 3064453 A1 20160907 - FERAG AG [CH]

Cited by
CH715506A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3251990 A1 20171206; AU 2017203353 A1 20171214; CH 712497 A1 20171130; US 10099875 B2 20181016; US 2017341887 A1 20171130

DOCDB simple family (application)
EP 17171604 A 20170517; AU 2017203353 A 20170519; CH 6922016 A 20160530; US 201715605440 A 20170525