

Title (en)

RAILWAY VEHICLE BODY STRUCTURE AND METHOD OF ASSEMBLY OF SUCH A BODY STRUCTURE

Title (de)

KAROSSERIESTRUKTUR EINES SCHIENENFAHRZEUGS, UND VERFAHREN ZUM ZUSAMMENBAU EINER SOLCHEN KAROSSERIESTRUKTUR

Title (fr)

STRUCTURE DE CAISSE DE VÉHICULE FERROVIAIRE ET PROCÉDÉ D'ASSEMBLAGE D'UNE TELLE STRUCTURE DE CAISSE

Publication

EP 3254923 A1 20171213 (FR)

Application

EP 17175288 A 20170609

Priority

FR 1655298 A 20160609

Abstract (en)

[origin: AU2017203802A1] The invention relates to a railway vehicle body structure, comprising a chassis, at least one panel, and a plurality of bolts fastening the panel on the chassis, each bolt including a shank and keeping a surface of the panel across from a surface of the chassis along an axis of the shank. The body structure further comprises friction sheets. For each of the bolts, at least one of the friction sheets is compressed by the bolt between the surface of the panel and the surface of the chassis. The surface of the panel has a sliding strength relative to the surface of the chassis along a longitudinal direction perpendicular to the axis, said friction sheet being suitable, with constant tightening of the bolt, for increasing the sliding strength. Figure 2 FI 2 -46B 5v

Abstract (fr)

Structure de caisse (1) de véhicule ferroviaire, comprenant un châssis (5, 6), au moins un panneau (10), et une pluralité de boulons (15A, 15B) fixant le panneau sur le châssis, chaque boulon comportant une tige (46A, 46B) et maintenant une surface (36) du panneau en vis-à-vis d'une surface (30) du châssis selon un axe (D) de la tige. La structure de caisse comprend en outre des feuilles de friction (20A, 20B). Pour chacun des boulons, au moins une des feuilles de friction est comprimée par le boulon entre la surface du panneau et la surface du châssis. La surface du panneau présente une résistance au glissement par rapport à la surface du châssis selon une direction longitudinale (L) perpendiculaire à l'axe (D), ladite feuille de friction étant adaptée, à serrage constant du boulon, pour augmenter la résistance au glissement.

IPC 8 full level

B61D 17/04 (2006.01); **B61D 17/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B61D 17/046 (2013.01); **B61D 17/08** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 10341350 A1 20050331 - SIEMENS AG [DE]
- [A] DE 29620621 U1 19980402 - DUEWAG AG [DE]
- [A] WO 2014129190 A1 20140828 - KAWASAKI HEAVY IND LTD [JP]

Cited by

US11352063B2; EP3812233A1; US10994377B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3254923 A1 20171213; EP 3254923 B1 20190123; AU 2017203802 A1 20180104; AU 2017203802 B2 20221103; DK 3254923 T3 20190429; ES 2721792 T3 20190805; FR 3052422 A1 20171215; FR 3052422 B1 20190830; PL 3254923 T3 20190731

DOCDB simple family (application)

EP 17175288 A 20170609; AU 2017203802 A 20170606; DK 17175288 T 20170609; ES 17175288 T 20170609; FR 1655298 A 20160609; PL 17175288 T 20170609