

Title (en)
CUTTING OF A TIPPING PAPER STRIP FOR THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

Title (de)
SCHNEIDEN EINES BELAGPAPIERSTREIFENS DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)
DÉCOUPE D'UNE BANDE DE PAPIER DE BOUT DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC

Publication
EP 3269265 A1 20180117 (DE)

Application
EP 17179266 A 20170703

Priority
DE 102016112724 A 20160712

Abstract (en)
[origin: CN107599033A] The invention discloses a device which cuts a material strip for the tobacco processing industry, particularly the coating paper strip (2), into a material web sector (39). The device has a cutting roller (32) and a suction roller (36) which performs common action with a cutting roller (3). Under this condition, the material web belt is guided between the cutting roller (32) and the suction roller (36). The cutting roller (32) has a cutter along a circumferential direction. The suction roller (36) has a groove (38) for receiving the cutter (34) of the cutting roller (32) along the circumferential direction. When the cutting roller (32) and the suction roller (36) are rotated reversely at the same time, the cutter of the cutting roller (32) sinks into one groove (38) of the suction roller (36) and brings to or is brought to contact with a groove side wall (47) of the groove. A suction roller driver (56) which preferably directly drives the suction roller (36) and is regulated through positions and speed is configured for rotation of the suction roller (36). A cutting roller driver which preferably and directly drives the cutting roller (32) for the rotation of the cutting roller (32) is configured.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft u.a. eine Einrichtung (30) zum Schneiden eines Materialbahnstreifens (2) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere eines Belagpapierstreifens (2), in Materialbahnabschnitte (39) mit einer Schneidwalze (32) und eine mit der Schneidwalze (32) zusammenwirkenden Saugwalze (36). Hierbei ist zwischen der Schneidwalze (32) und der Saugwalze (36) der Materialbahnstreifen (2) geführt, wobei die Schneidwalze (32) in Umfangsrichtung Schneidmesser (34) aufweist, wobei die Saugwalze (36) in Umfangsrichtung Nuten (38) zur Aufnahme von Schneidmessern (34) der Schneidwalze (32) aufweist, wobei bei gleichzeitiger gegenläufiger Rotation der Schneidwalze (32) und der Saugwalze (36) die Schneidmesser (34) der Schneidwalze (32) in jeweils eine Nut (38) der Saugwalze (36) eintauchen und in Kontakt mit einer Nutflanke (47) der Nut (38) unter Ausbildung eines Scherenschnitts bringbar sind oder gebracht werden, wobei für die Rotation der Saugwalze (36) ausschließlich ein, vorzugsweise die Saugwalze (36) direkt antreibender und lage geregelter oder geschwindigkeits geregelter, Saugwalzenantrieb (56) vorgesehen ist, und wobei für die Rotation der Schneidwalze (32) ausschließlich ein, vorzugsweise die Schneidwalze (32) direkt antreibender, momentengeregelter Schneidwalzenantrieb (52) vorgesehen ist.

IPC 8 full level
A24C 5/47 (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/473 (2013.01); **B26D 1/405** (2013.01); **B26D 1/626** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 3918137 A1 19891214 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Citation (search report)
• [A] WO 2014091192 A1 20140619 - BRITISH AMERICAN TOBACCO CO [GB]
• [A] DE 2749174 A1 19790510 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
• [AD] DE 3918137 A1 19891214 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3269265 A1 20180117; **EP 3269265 B1 20200930**; CN 107599033 A 20180119; CN 107599033 B 20210323;
DE 102016112724 A1 20180118; DE 102016112724 B4 20180208; PL 3269265 T3 20210308

DOCDB simple family (application)
EP 17179266 A 20170703; CN 201710566762 A 20170712; DE 102016112724 A 20160712; PL 17179266 T 20170703