

Title (en)
DEEP-DRAWING MACHINE WITH ROTARY CUTTING DEVICE

Title (de)
TIEFZIEHMASCHINE MIT ROTATIONSSCHNEIDVORRICHTUNG

Title (fr)
MACHINE A EMBOUTIR COMPRENANT UN DISPOSITIF DE COUPE ROTATIF

Publication
EP 3278943 A1 20180207 (DE)

Application
EP 16182488 A 20160803

Priority
EP 16182488 A 20160803

Abstract (en)
[origin: US2018036782A1] A deep-drawing machine having a forming station configured for forming containers into a first sheet-shaped material, and a cutting station disposed downstream of the forming station in a working direction. The cutting station is configured to cut or to perforate an area of the sheet-shaped materials disposed between the containers. The cutting station may include a rotation cutting device that comprises a cutting cylinder and an opposing cylinder. A method for operating a deep-drawing machine that comprises the following steps: forming containers into a first sheet-shaped material by a forming station, and cutting or perforating of the sheet-shaped materials in an area between the containers after forming of the containers using the rotation cutting device.

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf eine Tiefziehmaschine (1) umfassend eine Formstation (2), die zum Formen von Behältern (14) in ein erstes bahnförmiges Material (8) konfiguriert ist und eine Schneidstation (4), die in einer Arbeitsrichtung (R) der Formstation (3) nachgeordnet und dazu eingerichtet ist, die bahnförmigen Materialien (8, 10) zwischen den Behältern (14) zu schneiden oder zu perforieren. Die erfindungsgemäße Tiefziehmaschine zeichnet sich dadurch aus, dass die Schneidstation (4) eine Rotationsschneidvorrichtung (23) mit einem Schneidzylinder (24) und einem Gegenzylinder (25) aufweist. Die Erfindung bezieht sich darüber hinaus auf ein Verfahren zum Betreiben einer Tiefziehmaschine (1), das die folgenden Schritte umfasst: Formen von Behältern (14) in ein erstes bahnförmiges Material (8) durch eine Formstation (2). Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch Schneiden oder Perforieren der bahnförmigen Materialien (8, 10) zwischen den Behältern (14) nach dem Formen der Behälter (14) durch eine Rotationsschneidvorrichtung (23) aus.

IPC 8 full level
B26D 1/40 (2006.01); **B26F 1/38** (2006.01); **B65B 9/04** (2006.01); **B65B 61/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21D 22/20 (2013.01 - US); **B21D 22/206** (2013.01 - EP US); **B21D 28/12** (2013.01 - EP US); **B21D 28/28** (2013.01 - US); **B21D 51/18** (2013.01 - US); **B21D 51/26** (2013.01 - EP US); **B26D 1/405** (2013.01 - EP US); **B26F 1/08** (2013.01 - EP US); **B26F 1/384** (2013.01 - EP US); **B65B 9/04** (2013.01 - EP US); **B65B 61/08** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DD 297112 A5 19920102 - SCHOBBER WERKZEUG & MASCHBAU [DE]
• DE 3924053 C2 19930729
• DE 19641094 C1 19970626 - BEIERSDORF AG [DE]
• WO 2013134495 A1 20130912 - KRAFT FOODS GLOBAL BRANDS LLC [US]

Citation (search report)
• [XY] JP 2001105395 A 20010417 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD
• [XY] EP 0738223 B1 19980812 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3278943 A1 20180207; US 2018036782 A1 20180208

DOCDB simple family (application)
EP 16182488 A 20160803; US 201715666423 A 20170801