

Title (en)  
 DEVICE FOR WRAPPING A STACK OF GOODS WITH A HOSE HOOD AND METHOD OF CHANGING THE HOSE FILM STORE IN SUCH A DEVICE

Title (de)  
 VORRICHTUNG ZUM UMHÜLLEN EINES GUTSTAPELS MIT EINER SCHLAUCHHAUBE UND VERFAHREN ZUM WECHSELN DES SCHLAUCHFOLIENVORRATES IN EINER ENTSPRECHENDEN VORRICHTUNG

Title (fr)  
 DISPOSITIF D'ENVELOPPEMENT D'UNE PILE DE MARCHANDISES A L'AIDE D'UNE COIFFE TUBULAIRE ET PROCEDE DE CHANGEMENT D'UNE RESERVE DE FEUILLES TUBULAIRE DANS UN DISPOSITIF CORRESPONDANT

Publication  
**EP 3281878 A1 20180214 (DE)**

Application  
**EP 16183492 A 20160810**

Priority  
 EP 16183492 A 20160810

Abstract (en)  
 [origin: US2018044043A1] The present invention relates to a device for wrapping a piece item stack, which is formed of a plurality of piece item parts that are disposed on top of one another, with a tubular film, wherein the device has a tubular film stock, a conveyor device for pulling a predetermined length of tubular film out of the tubular film stock, a cutting device for cutting the pulled-off tubular film for the formation of a tubular hood and a fitting device, which is arranged downstream of the cutting device in the conveying direction of the tubular film, for pulling the tubular hood over the piece item stack, as well as a method for changing the tubular film stock in such a device. For enhanced safety and guarantee of a disturbance-free operation, a discharge device, which can discharge a length piece (L) of the tubular film, is proposed with the present invention as a part of the device for wrapping the piece item stack. In the method for changing the tubular film stock according to the invention, a lagging end of a consumed tubular film stock is connected to the leading end of a new tubular film stock, wherein the leading end and the lagging end are conveyed in the direction onto the cutting device in order to laterally discharge a length section (L) that bears the leading and the lagging end on top of an intake area for the piece item stack.

Abstract (de)  
 Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Umhüllen eines aus einer Mehrzahl von übereinander angeordneten Stückgutteilen gebildeten Stückgutstapels (3) mit einer Schlauchfolie (5), wobei die Vorrichtung einen Schlauchfolienvorrat (4), eine Fördereinrichtung (7, 8) zum Abziehen einer vorbestimmten Länge an Schlauchfolie aus dem Schlauchfolienvorrat (4), eine Schneideinrichtung (9) zum Schneiden der abgezogenen Schlauchfolie (5) zur Ausbildung einer Schlauchhaube und eine der Schneideinrichtung (9) in Förderrichtung der Schlauchfolie (5) nachgelagerte Überzieheinrichtung (12) zum Überziehen der Schlauchhaube über den Stückgutstapel (3) aufweist, sowie ein Verfahren zum Wechseln des Schlauchfolienvorrates in einer solchen Vorrichtung. Zur Erhöhung der Sicherheit und Gewährleistung eines störungsfreien Betriebs wird mit der vorliegenden Erfindung eine Ausschleuseeinrichtung (20) als Teil der Vorrichtung zum Umhüllen des Stückgutstapels (3) vorgeschlagen, die ein Längenstück (L) der Schlauchfolie (5) ausschleusen kann. Bei dem erfindungsgemäßen Vorgehen zum Wechseln des Schlauchfolienvorrates wird ein nachlaufendes Ende eines aufgebrauchten Schlauchfolienvorrates mit dem vorlaufenden Ende eines neuen Schlauchfolienvorrates verbunden, wobei das vorlaufende Ende und das nachlaufende Ende in Richtung auf die Schneideinrichtung (9) gefördert werden, um einen das vorlaufende und das nachlaufende Ende aufweisenden Längenabschnitt (L) oberhalb eines Aufnahmebereiches für den Stückgutstapel (3) seitlich auszuschleusen.

IPC 8 full level  
**B65B 9/13** (2006.01); **B65B 59/02** (2006.01); **B65B 61/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP RU US)  
**B65B 9/13** (2013.01 - RU); **B65B 9/135** (2013.01 - EP US); **B65B 11/585** (2013.01 - CN); **B65B 35/405** (2013.01 - US); **B65B 41/12** (2013.01 - US); **B65B 41/16** (2013.01 - CN); **B65B 59/02** (2013.01 - RU); **B65B 61/00** (2013.01 - EP US); **B65B 61/06** (2013.01 - CN); **B65B 35/50** (2013.01 - US); **B65B 2220/06** (2013.01 - US); **B65D 2571/0003** (2013.01 - US)

Citation (search report)  
 • [XA] EP 2377762 A1 20111019 - MSK VERPACKUNG SYST GMBH [DE]  
 • [XA] EP 0184485 A1 19860611 - NEWTEC INT [FR]

Designated contracting state (EPC)  
 AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
 BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3281878 A1 20180214**; **EP 3281878 B1 20180801**; CN 107719733 A 20180223; CN 107719733 B 20200417; DK 3281878 T1 20180312; DK 3281878 T3 20181112; ES 2661450 T1 20180402; ES 2661450 T3 20181107; MY 182131 A 20210118; RU 2667078 C1 20180914; SG 10201706488U A 20180328; US 10279937 B2 20190507; US 2018044043 A1 20180215

DOCDB simple family (application)  
**EP 16183492 A 20160810**; CN 201710675015 A 20170809; DK 16183492 T 20160810; ES 16183492 T 20160810; MY PI2017001160 A 20170808; RU 2017127769 A 20170803; SG 10201706488U A 20170808; US 201715671505 A 20170808