

Title (en)

PROCESSING TOOL AND LABEL PRINTING MACHINE WITH SUCH A PROCESSING TOOL

Title (de)

BEARBEITUNGSWERK UND ETIKETTENDRUCKMASCHINE MIT EINEM SOLCHEN BEARBEITUNGSWERK

Title (fr)

OUTIL D'USINAGE ET MACHINE À IMPRIMER D'ÉTIQUETTES POURVUE D'UN TEL OUTIL D'USINAGE

Publication

EP 3287280 A1 20180228 (DE)

Application

EP 17182467 A 20170721

Priority

DE 102016215986 A 20160825

Abstract (en)

[origin: US2018056641A1] A processing unit, for example a printing unit, for the rotational processing of a web-shaped or sheet-shaped substrate, includes a machine frame, at least a first processing cylinder movably mounted in the machine frame, a second processing cylinder stationarily mounted in the machine frame, and a pair of support members associated with each respective processing cylinder. Each support member of the second processing cylinder has an annular segment, a linear guide, a guide body fixed to the machine frame and a manipulator. Each annular segment contacts a respective support member of the first processing cylinder, and each annular segment is linearly displaceable along the linear guide by a respective manipulator. The processing unit permits a gap dimension between the processing cylinders of the processing unit to be adjustable in a simple, exact manner with precise repeatability. A label printing machine having the processing unit is also provided.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Bearbeitungswerk (10) zur rotativen Bearbeitung sowie eine Etikettendruckmaschine (100) mit einem solchen Bearbeitungswerk (10). Das Bearbeitungswerk (10), z.B. Druckwerk dient zur rotativen Bearbeitung eines bahnförmigen oder bogenförmigen Substrats (1000) mit mindestens zwei Bearbeitungszylindern (11, 12) und einem Maschinengestell (9), wobei ein erster Bearbeitungszylinder (11) beweglich im Maschinengestell (9) und ein zweiter Bearbeitungszylinder (12) stationär im Maschinengestell (9) gelagert ist und wobei jedem Bearbeitungszylinder (11, 12, 13) ein Paar von Stützkörpern (20, 30) zugeordnet ist. Erfindungsgemäß weist ein jeweiliger Stützkörper (20) des zweiten Bearbeitungszylinders (12) ein Ringsegment (23), eine Linearführung (21), einen gestellfesten Führungskörper (22) und einen Manipulator (24) auf. Ein jeweiliges Ringsegment (23) kontaktiert jeweils einen Stützkörper (30) des ersten Bearbeitungszylinders (11), und ein jeweiliges Ringsegment (23) ist mittels eines jeweiligen Manipulators (24) entlang der Linearführung (21) linear verschieblich (v) ausgebildet. Mit einem solchen Bearbeitungswerk (10) ist das Spaltmaß zwischen den Bearbeitungszylindern (11,12,13) des Bearbeitungswerks einfach, exakt und wiederholgenau einstellbar.

IPC 8 full level

B41F 13/20 (2006.01); **B41F 13/21** (2006.01); **B41F 13/24** (2006.01); **B41F 13/34** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B41F 3/54 (2013.01 - US); **B41F 13/20** (2013.01 - CN EP US); **B41F 13/21** (2013.01 - EP US); **B41F 13/24** (2013.01 - EP US);
B41F 13/34 (2013.01 - CN EP US); **B41F 17/00** (2013.01 - CN); **B41K 1/363** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [A] DE 3317746 A1 19841122 - SCHULZ JUERGEN [DE]
- [A] EP 0021006 A1 19810107 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [AP] EP 3115203 A1 20170111 - GALLUS DRUCKMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] DE 102005014255 A1 20061005 - KOENIG & BAUER AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3287280 A1 20180228; EP 3287280 B1 20190227; CN 107776182 A 20180309; CN 107776182 B 20201222;
DE 102016215986 A1 20180301; DK 3287280 T3 20190423; ES 2719220 T3 20190709; US 10286647 B2 20190514;
US 2018056641 A1 20180301

DOCDB simple family (application)

EP 17182467 A 20170721; CN 201710740976 A 20170825; DE 102016215986 A 20160825; DK 17182467 T 20170721;
ES 17182467 T 20170721; US 201715685727 A 20170824