

Title (en)  
PROCESSING TOOL AND LABEL PRINTING MACHINE WITH SUCH A PROCESSING TOOL

Title (de)  
BEARBEITUNGSWERK UND ETIKETTENDRUCKMASCHINE MIT EINEM SOLCHEN BEARBEITUNGSWERK

Title (fr)  
OUTIL D'USINAGE ET MACHINE À IMPRIMER D'ÉTIQUETTES POURVUE D'UN TEL OUTIL D'USINAGE

Publication  
**EP 3287281 A1 20180228 (DE)**

Application  
**EP 17182468 A 20170721**

Priority  
DE 102016215988 A 20160825

Abstract (en)  
[origin: US2018056642A1] A processing unit for rotational processing includes at least two processing cylinders and a machine frame. A first processing cylinder is movably mounted in the machine frame, a second processing cylinder is stationarily mounted in the machine frame and a pair of support members is provided for each respective processing cylinder. A respective support member of the second processing cylinder has a solid joint, a manipulator and an annular segment attached to the solid joint and contacting one support member of the first processing cylinder. A solid joint is linearly displaceable by the manipulator and an annular segment is linearly displaceable therewith. A gap dimension between the processing cylinders can therefore be adjusted in a simple, accurate manner with precise repeatability. A label printing machine having the processing unit is also provided.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Bearbeitungswerk (10) zur rotativen Bearbeitung sowie eine Etikettendruckmaschine (100) mit einem solchen Bearbeitungswerk (10). Das Bearbeitungswerk (10) hat mindestens zwei Bearbeitungszyylinder (11, 12) und ein Maschinengestell (9), wobei ein erster Bearbeitungszyylinder (11) beweglich im Maschinengestell (9) und ein zweiter Bearbeitungszyylinder (12) stationär im Maschinengestell (9) gelagert ist, wobei jedem Bearbeitungszyylinder (11, 12, 13) ein Paar von Stützkörpern (20, 30) zugeordnet sind. Erfindungsgemäß weist ein jeweiliger Stützkörper (20) des zweiten Bearbeitungszyinders (12) ein Festkörpergelenk (21), ein daran angebrachtes Ringsegment (23) und einen Manipulator (24) auf, wobei ein jeweiliges Ringsegment (23) jeweils einen Stützkörper (30) des ersten Bearbeitungszyinders (11) kontaktiert, und wobei ein jeweiliges Festkörpergelenk (21) mittels eines jeweiligen Manipulators (24) linear verschieblich und damit ein jeweiliges Ringsegment (23) linear verschieblich (v) ausgebildet ist. Dadurch kann in vorteilhafter Weise das Spaltmaß zwischen den Bearbeitungszyindern (11, 12, 13) des Bearbeitungswerks (10) einfach, exakt und wiederholgenau eingestellt werden.

IPC 8 full level  
**B41F 13/20** (2006.01); **B41F 13/21** (2006.01); **B41F 13/24** (2006.01); **B41F 13/34** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B41F 13/18** (2013.01 - US); **B41F 13/20** (2013.01 - CN EP US); **B41F 13/21** (2013.01 - CN EP US); **B41F 13/24** (2013.01 - CN EP US); **B41F 13/34** (2013.01 - EP US); **B41F 17/00** (2013.01 - US); **B41F 19/008** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [A] DE 3317746 A1 19841122 - SCHULZ JUERGEN [DE]
- [A] EP 0021006 A1 19810107 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [AP] EP 3115203 A1 20170111 - GALLUS DRUCKMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] DE 102005014255 A1 20061005 - KOENIG & BAUER AG [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3287281 A1 20180228**; **EP 3287281 B1 20190227**; CN 107776181 A 20180309; CN 107776181 B 20201016;  
DE 102016215988 A1 20180301; US 10449757 B2 20191022; US 2018056642 A1 20180301

DOCDB simple family (application)  
**EP 17182468 A 20170721**; CN 201710740732 A 20170825; DE 102016215988 A 20160825; US 201715685724 A 20170824