

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING SHOULDER BOXES

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON KAPPENSCHACHTELN

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE FABRICATION DE CARTONS AVEC RABAT DE FERMETURE

Publication

**EP 3299159 A1 20180328 (DE)**

Application

**EP 17001522 A 20170912**

Priority

DE 102016011458 A 20160923

Abstract (en)

[origin: CN107867011A] The present invention relates to a method and device for producing a hinged cover type packing box. During the production of a hinged cover type cigarette packing box, there is existed a problem of inserting a frame (17) or a shoulder in a bottom part of the hinged cover type cigarette packing box (10). The frame (17) showing a (rectangular) corner angle at a stop position is sent to a frame unit(35) under a flat folded state, and is set to be vertical with the help of a correcting member, namely a sucker (54), and by jointing the exterior of a frame part (18). Meanwhile, the frame (17) deforms with the help of a stop screw (57), so that the external outline of the frame (17) is less than the surface of a bottom wall (12), and accordingly, the deformed frame (17) is put in the bottom part(10) and forms an angle end shape.

Abstract (de)

Verfahren zum Herstellen von Zigaretten-Packungen des Typs Kappenschachtel mit einem Bodenteil (10) und einem innerhalb des Bodenteils (10) angeordneten, ringsherum laufenden, an Boden-Seitenwänden (13, 14) anliegenden Rahmen (17). Der in der Endstellung eckige Rahmen (17) wird in flach zusammengefaltetem Zustand einem Rahmenaggregat (35) zugeführt und durch Aufrichtorgane, z.B. Saugköpfe (54), durch Erfassen an der Außenseite von Rahmenabschnitten (18) aufgerichtet und zugleich mit Hilfe von Anschlagbolzen (57) derart verformt, dass die Außenkonturen des Rahmens (17) kleiner sind als die Fläche einer Bodenwand (12). Der so verformte Rahmen (17) wird in das Bodenteil (10) abgesenkt und dort in die eckige Endform gebracht.

IPC 8 full level

**B31B 50/80** (2017.01); **B31B 50/04** (2017.01); **B31B 50/81** (2017.01); **B31B 50/62** (2017.01); **B31B 105/00** (2017.01); **B31B 110/35** (2017.01); **B31B 120/10** (2017.01); **B31B 120/30** (2017.01); **B31B 120/50** (2017.01)

CPC (source: EP)

**B31B 50/003** (2017.07); **B31B 50/005** (2017.07); **B31B 50/042** (2017.07); **B31B 50/624** (2017.07); **B31B 50/80** (2017.07); **B31B 50/81** (2017.07); **B31B 2105/00** (2017.07); **B31B 2110/35** (2017.07); **B31B 2120/002** (2017.07); **B31B 2120/102** (2017.07); **B31B 2120/30** (2017.07); **B31B 2120/50** (2017.07)

Citation (applicant)

US 5938018 A 19990817 - KEAVENEY BENEDICT [CA], et al

Citation (search report)

- [XA] DE 591742 C 19340208 - RICHARD KRAUTWALD FA
- [XA] GB 838385 A 19600622 - LIESBETH SCHWARZ
- [X] DE 657061 C 19380224 - JAGENBERG WERKE AG
- [X] DE 568652 C 19330124 - MULLER J C & CO

Cited by

CN111346782A; DE102018005838A1; CN111267401A; EP3599088A2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3299159 A1 20180328**; **EP 3299159 B1 20200108**; CN 107867011 A 20180403; CN 107867011 B 20201113; DE 102016011458 A1 20180329; ZA 201706344 B 20191127

DOCDB simple family (application)

**EP 17001522 A 20170912**; CN 201710862507 A 20170922; DE 102016011458 A 20160923; ZA 201706344 A 20170920