

Title (en)
TURBO COMPRESSOR HOUSING, METHOD FOR PRODUCING SAME

Title (de)
TURBOVERDICHTERGEHÄUSE, VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG

Title (fr)
CARTER DE TURBOCOMPRESSEUR, PROCÉDÉ DE FABRICATION

Publication
EP 3299629 A1 20180328 (DE)

Application
EP 16190517 A 20160926

Priority
EP 16190517 A 20160926

Abstract (en)
[origin: WO2018054691A1] The invention relates to a turbocompressor housing (TCC) which extends along a longitudinal axis (X). The turbocompressor housing (TCC) has an inflow (INL1) in an axial inflow section (INA1) leading into an interior (CAC) and an outflow (EXT) in an axial outflow section (EXA1) leading out of the interior (CAC). The invention is characterized in that the turbocompressor housing (TCC) is welded on a radial separating plane (SPL) between the axial inflow section (INA1) and the axial outflow section (EXA1) by means of a welding seam (WSE) which extends in the circumferential direction and through the wall thickness. The interior (CAC) of the inflow section (INA1) is at least partly provided with a coating (CLD) in a coated region (CLA).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Turboverdichtergehäuse (TCC), das sich entlang einer Längsachse (X) erstreckt, wobei das Turboverdichtergehäuse (TCC) eine Einströmung (INL1) eines axialen Einströmungsabschnitts (INA1) in einen Innenraum (CAC) und eine Abströmung (EXT) eines axialen Abströmungsabschnitts (EXA1) aus dem Innenraum (CAC) heraus aufweist, dadurch gekennzeichnet, dass das Turboverdichtergehäuse (TCC) in einer radial verlaufenden Trennebene (SPL) zwischen einem axialen Einströmungsabschnitt (INA1) und einem axialen Abströmungsabschnitt (EXA1) entlang einer sich in Umfangsrichtung erstreckenden, mittels einer durch die Wandstärke sich erstreckenden Schweißnaht (WSE) geschweißt ausgebildet ist, wobei der Innenraum (CAC) des Einströmungsabschnitts (INA1) zumindest teilweise mit einer Beschichtung (CLD) in einem Beschichtungsbereich (CLA) versehen ist.

IPC 8 full level
F04D 17/12 (2006.01); **F04D 29/02** (2006.01); **F04D 29/42** (2006.01); **F04D 29/62** (2006.01)

CPC (source: EP)
F04D 17/125 (2013.01); **F04D 29/023** (2013.01); **F04D 29/4206** (2013.01); **F04D 29/624** (2013.01); **F05D 2230/232** (2013.01); **F05D 2230/90** (2013.01)

Citation (applicant)
US 7156627 B2 20070102 - LENDERINK GERARDUS MARIA [NL], et al

Citation (search report)
• [Y] WO 2016041800 A1 20160324 - SIEMENS AG [DE]
• [Y] US 2015267559 A1 20150924 - ISHIBASHI YUSUKE [JP], et al
• [Y] WO 2013153020 A2 20131017 - NUOVO PIGNONE SRL [IT]
• [Y] WO 2006126993 A1 20061130 - HONEYWELL INT INC [US], et al
• [A] WO 2016042002 A1 20160324 - SIEMENS AG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3299629 A1 20180328; EP 3491247 A1 20190605; EP 3491247 B1 20200401; JP 2019529782 A 20191017; JP 6667721 B2 20200318; WO 2018054691 A1 20180329

DOCDB simple family (application)
EP 16190517 A 20160926; EP 17765404 A 20170907; EP 2017072436 W 20170907; JP 2019516133 A 20170907