

Title (en)  
DEVICE AND METHOD FOR LEVELLING A METAL PRODUCT

Title (de)  
VORRICHTUNG UND METHODE ZUM RICHTEN EINES METALLPRODUKTS

Title (fr)  
DISPOSITIF ET MÉTHODE DE PLANAGE DE PRODUIT MÉTALLIQUE

Publication  
**EP 3300810 A1 20180404 (FR)**

Application  
**EP 17183440 A 20170727**

Priority  
EP 16290188 A 20160928

Abstract (en)  
[origin: US2018085806A1] An installation for planishing running metal product (PM) of strip or plate type includes: a frame (B) in which are disposed a lower planishing cassette (C1) and an upper planishing cassette (C2), a lower drive device (Me1) for driving planishing rollers of the lower cassette in rotation, an upper drive device (Me2) for driving planishing rollers of the upper cassette in rotation. A displacement device (MD) displaces a secured assembly including the lower cassette and lower drive. The displacement device is activated for removal of the lower cassette from the frame toward one side (CM) or for insertion of the lower cassette from the one side into the frame. The secured assembly includes a replacement tool (OR) coupled to the lower cassette on a second operator side (CO) opposite the first motor side in relation to the product running axis (D). A method associated with the planishing installation is also described.

Abstract (fr)  
Il est proposé une installation de planage de produit métallique (PM) en défilement de type bande ou plaque comprenant : - un bâti (B) dans lequel sont disposées une cassette inférieure (C1) de planage et une cassette supérieure (C2) de planage, - un moyen inférieur d'entraînement (Me1) en rotation de rouleaux de planage de la cassette inférieure (C1), - un moyen supérieur d'entraînement (Me2) en rotation de rouleaux de planage de la cassette supérieure (C2), - les moyens supérieur (Me2) et inférieur (Me1) d'entraînement étant disposés sur un premier côté moteur et extérieur au bâti, latéralement par rapport à un axe de défilement du produit, - un moyen de déplacement (MD) d'un ensemble solidarisé comprenant la cassette inférieure (C1) et le moyen inférieur d'entraînement, le dit moyen de déplacement étant activable pour un retrait de la cassette inférieure (C1) hors du bâti vers le premier côté moteur (CM) ou pour une insertion de la cassette inférieure (C1) depuis le premier côté moteur dans le bâti, - l'ensemble solidarisé comprenant un outil de remplacement (OR) de la cassette inférieure (C1), le dit outil étant accouplé à la cassette inférieure (C1) d'un second côté opérateur (CO) opposé au premier côté moteur par rapport à l'axe (D) de défilement du produit. Une méthode associée à l'installation de planage est également décrite.

IPC 8 full level  
**B21D 1/02** (2006.01); **B21D 37/14** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR RU US)  
**B21B 31/10** (2013.01 - US); **B21D 1/02** (2013.01 - CN EP KR RU US); **B21D 1/06** (2013.01 - KR); **B21D 37/14** (2013.01 - RU US); **B21D 37/147** (2013.01 - EP US); **B21D 43/003** (2013.01 - CN); **B21D 43/02** (2013.01 - CN)

Citation (search report)  
• [A] US 5746081 A 19980505 - KLAMMA KLAUS [DE], et al  
• [A] WO 2010097100 A1 20100902 - SIEMENS VAI METALS TECH SAS [FR], et al  
• [A] GB 2445680 A 20080716 - BRONX MFG COMPANY [GB]  
• [A] WO 2008145355 A1 20081204 - ARKU MASCHB GMBH [DE], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3300809 A1 20180404**; CN 107866451 A 20180403; CN 107866451 B 20211109; DK 3300810 T3 20200102; EP 3300810 A1 20180404; EP 3300810 B1 20191002; ES 2763143 T3 20200527; KR 102363299 B1 20220214; KR 20180035171 A 20180405; PL 3300810 T3 20200228; RU 2017132828 A 20190320; RU 2017132828 A3 20201112; RU 2739310 C2 20201222; US 10766061 B2 20200908; US 2018085806 A1 20180329

DOCDB simple family (application)  
**EP 16290188 A 20160928**; CN 201710897584 A 20170928; DK 17183440 T 20170727; EP 17183440 A 20170727; ES 17183440 T 20170727; KR 20170125373 A 20170927; PL 17183440 T 20170727; RU 2017132828 A 20170920; US 201715716950 A 20170927