

Title (en)  
HINGE ASSEMBLY FOR A VEHICLE COMPONENT

Title (de)  
SCHARNIERANORDNUNG FÜR EINE FAHRZEUGKOMPONENTE

Title (fr)  
ENSEMBLE CHARNIÈRE POUR UN COMPOSANT DE VÉHICULE

Publication  
**EP 3300983 A1 20180404 (DE)**

Application  
**EP 17194106 A 20170929**

Priority  
DE 102016118531 A 20160929

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Scharnieranordnung zur beweglichen Abstützung einer Komponente (104), insbesondere eines Verkleidungselements, an einem Fahrzeug (101), mit einem komponentenseitigen ersten Scharnierteil (106) und einem fahrzeugseitigen zweiten Scharnierteil (107). Der erste Scharnierteil (106) und der zweite Scharnierteil (107) sind dazu ausgebildet, zusammenzuwirken, um eine erste Endposition und eine von der ersten Endposition verschiedene zweite Endposition der Komponente (104) zu definieren. Der erste Scharnierteil (106) und der zweite Scharnierteil (107) sind weiterhin dazu ausgebildet, eine Momentandrehachse (105.1) der Komponente (104) bei einer Bewegung zwischen der ersten Endposition und der zweiten Endposition zu definieren. Der erste Scharnierteil (106) weist einen ersten Gelenkabschnitt (106.1) auf, der in einer Ebene senkrecht zu der Momentandrehachse (105.1) hakenförmig ausgebildet ist, wobei der erste Gelenkabschnitt (106.1) eine erste Außenfläche (106.3) und eine erste Innenfläche (106.4) aufweist, die eine erste Kavität (106.5) bildet. Der erste Gelenkabschnitt (106.1) ist in der ersten Endposition derart in eine zweite Kavität (107.5) des zweiten Scharnierteils (107) eingesetzt, dass eine die zweite Kavität (107.5) bildende zweite Innenfläche (107.4) des zweiten Scharnierteils (107) den ersten Scharnierteil (106) entgegen der Richtung der Gewichtskraft über die erste Außenfläche (106.3) des ersten Gelenkabschnitts (106.1) abstützt. Der erste Scharnierteil (106) und der zweite Scharnierteil (107) sind dazu ausgebildet, in der zweiten Endposition der Komponente (104) über die erste Kavität (106.5) und die zweite Kavität (107.5) derart verhakt ineinander einzugreifen, dass sie die Komponente (104) gegen die Gewichtskraft der Komponente (104) in der zweiten Endposition halten.

IPC 8 full level  
**B61C 17/00** (2006.01); **E05D 1/04** (2006.01); **E05D 7/10** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B61C 17/00** (2013.01); **E05D 1/04** (2013.01); **E05D 1/06** (2013.01)

Citation (applicant)  
• FR 2140938 A5 19730119 - SIG SCHWEIZ INDUSTRIEGES, et al  
• FR 1158092 A 19580606

Citation (search report)  
• [X] US 1987774 A 19350115 - HALL WILLIAM J  
• [X] ES 2539438 A1 20150630 - ROLEN TECHNOLOGIES & PRODUCTS S L [ES]  
• [A] JP H0849461 A 19960220 - ATSUDO KK  
• [A] GB 2274896 A 19940810 - SAUNDERS ROGER JOHN LAVERS [GB]  
• [A] EP 2251510 A2 20101117 - INDIAN INST OF TECHNOLOGY DELH [IN], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3300983 A1 20180404**; **EP 3300983 B1 20230607**; DE 102016118531 A1 20180329; ES 2959863 T3 20240228

DOCDB simple family (application)  
**EP 17194106 A 20170929**; DE 102016118531 A 20160929; ES 17194106 T 20170929