

Title (en)

WOOD MATERIAL PANEL PRESSING DEVICE AND METHOD FOR MONITORING A WOOD MATERIAL PANEL PRESSING DEVICE

Title (de)

HOLZWERKSTOFFPLATTEN-PRESSVORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ÜBERWACHEN EINER HOLZWERKSTOFFPLATTEN-PRESSVORRICHTUNG

Title (fr)

PRESSE POUR PANNEAUX EN MATÉRIAUX DÉRIVÉS DU BOIS ET PROCÉDÉ DE SURVEILLANCE D'UNE TELLE PRESSE POUR PANNEAUX EN MATÉRIAUX DÉRIVÉS DU BOIS

Publication

EP 3305513 A1 20180411 (DE)

Application

EP 16192631 A 20161006

Priority

EP 16192631 A 20161006

Abstract (en)

[origin: CA3037819A1] The invention relates to a wood material panel pressing device for pressing a fibrous press cake (12) in order to produce a wood material panel (14), comprising an inspection device (20) that is designed to emit a signal in the event of a disruption. According to the invention, the inspection device (20) has a camera (22) and an evaluation unit (24), wherein the camera (22) is arranged in an intake region (30) of the wood material panel pressing device (10) and the evaluation unit (24) is designed to automatically carry out a method involving the following steps: (i) continuously recording images (B) of the intake region (30); (ii) continuously detecting measurement data for evaluation region pixels of images (B), which belong to a predefined evaluation region comprising at least one region bordering a target horizontal of the fibrous press cake (12) at the top, such that evaluation data is obtained; (iii) and emitting a signal if the evaluation data changes by more than a predefined tolerance value (DT).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Holzwerkstoffplatten-Pressvorrichtung zum Pressen eines Rohlings (12), insbesondere eines Faserkuchens (12), zum Herstellen einer Holzwerkstoffplatte (14), mit einer Kontrollvorrichtung (20), die an einem Einlaufbereich (30) der Holzwerkstoffplatten-Pressvorrichtung (10) angeordnet ist und ausgebildet ist zum Ausgeben eines Signals im Fall einer Störung. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Kontrollvorrichtung (20) eine Kamera (22) und eine Auswerteeinheit (24) aufweist und die Auswerteeinheit (24) ausgebildet ist zum automatischen Durchführen eines Verfahrens mit den Schritten: kontinuierliches Aufnehmen von Bildern (B) des Einlaufbereichs (30), kontinuierlich Erfassen von Messdaten für Auswertebereich-Pixel von Bildern (B), die zu einem vorgegebenen Auswerte-Bereich gehören, der zumindest einen Bereich umfasst, der nach oben an einen Soll-Horizont des Rohlings (12) angrenzt, sodass Auswertedaten erhalten werden, und Abgeben eines Signals, wenn sich die Auswertedaten um mehr als einen vorgegebenen Toleranzwert (D T) ändern.

IPC 8 full level

B30B 5/06 (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01)

CPC (source: EP KR RU US)

B27N 1/029 (2013.01 - EP KR US); **B27N 3/24** (2013.01 - EP KR RU US); **B30B 5/06** (2013.01 - EP KR RU US); **B30B 15/14** (2013.01 - RU); **B30B 15/148** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

DE 19622712 B4 20160519 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHINEN- UND ANLAGENBAU [DE]

Citation (search report)

- [XAI] WO 2009071738 A1 20090611 - UPM KYMMENE OYJ [FI], et al
- [A] DE 102005049880 A1 20070419 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]
- [A] US 2008055591 A1 20080306 - WALTON STEVEN R [US]
- [A] DE 102007019390 A1 20081030 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]

Cited by

WO2019219161A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3305513 A1 20180411; **EP 3305513 B1 20190925**; AU 2017338737 A1 20190418; AU 2017338737 B2 20190509; AU 2019206047 A1 20190801; AU 2019206047 B2 20210520; BR 112019005751 A2 20190611; CA 3037819 A1 20180412; CA 3037819 C 20201201; CN 109843568 A 20190604; CN 109843568 B 20201016; EP 3475073 A1 20190501; EP 3475073 B1 20200422; ES 2756337 T3 20200427; ES 2794863 T3 20201119; JP 2019531473 A 20191031; JP 6640426 B2 20200205; KR 102038452 B1 20191030; KR 20190039831 A 20190415; MX 2019004008 A 20190610; PL 3305513 T3 20200331; PL 3475073 T3 20200907; PT 3305513 T 20191203; PT 3475073 T 20200622; RU 2713520 C1 20200205; UA 124707 C2 20211103; US 10525651 B2 20200107; US 2019232594 A1 20190801; WO 2018065262 A1 20180412; ZA 201901977 B 20191218

DOCDB simple family (application)

EP 16192631 A 20161006; AU 2017338737 A 20170926; AU 2019206047 A 20190717; BR 112019005751 A 20170926; CA 3037819 A 20170926; CN 201780054276 A 20170926; EP 17769109 A 20170926; EP 2017074374 W 20170926; ES 16192631 T 20161006; ES 17769109 T 20170926; JP 2019511719 A 20170926; KR 20197009201 A 20170926; MX 2019004008 A 20170926; PL 16192631 T 20161006; PL 17769109 T 20170926; PT 16192631 T 20161006; PT 17769109 T 20170926; RU 2019104269 A 20170926; UA A201903727 A 20170926; US 201716332541 A 20170926; ZA 201901977 A 20190329