

Title (en)

METHOD FOR PRODUCING A SLIDING BLOCK OF A HYDROSTATIC DISPLACEMENT MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES GLEITSCHUHS EINER HYDROSTATISCHEN VERDRÄNGERMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN SABOT OSCILLANT D'UNE MACHINE VOLUMÉTRIQUE HYDROSTATIQUE

Publication

**EP 3309392 A1 20180418 (DE)**

Application

**EP 17193761 A 20170928**

Priority

DE 102016119415 A 20161012

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Gleitschuhs (6) einer hydrostatischen Verdrängermaschine (1), insbesondere einer Axialkolbenmaschine, der an einem druckbeaufschlagten Kolben (5) gelenkig befestigbar ist und den Kolben (5) an einer huberzeugenden Lauffläche (7) abstützt, wobei der Gleitschuh (6) aus einem Kugelgelenkkopf (6a), mit dem der Gleitschuh (6) an dem Kolben (5) gelenkig befestigt ist, einer Gleitschuhplatte (6b), mit der der Gleitschuh (6) an der Lauffläche (7) abgestützt ist, und einem Gleitschuhhals (6c) besteht, der zwischen dem Kugelgelenkkopf (6a) und der Gleitschuhplatte (6b) ausgebildet ist. Der Gleitschuh (6) wird von mehreren Bauteilen (B1, B2) unterschiedlicher Dichte gebildet, wobei die Bauteile (B1, B2) durch Magnetpulsschweißen zu dem Gleitschuh (6) verbunden werden.

IPC 8 full level

**F04B 1/12** (2006.01); **F04B 1/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**F04B 1/126** (2013.01); **F04B 1/2014** (2013.01); **F04B 1/2035** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 102012108014 A1 20140306 - LINDE HYDRAULICS GMBH & CO KG [DE]
- [Y] DE 10306792 A1 20040819 - ZEXEL VALEO COMPRESSOR EUROPE [DE]
- [Y] EP 1262269 A1 20021204 - DANA CORP [US]
- [Y] DE 102008012761 A1 20090917 - SKF AB [SE]

Cited by

CH716310A1; WO2020249682A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3309392 A1 20180418; EP 3309392 B1 20211124;** DE 102016119415 A1 20180412

DOCDB simple family (application)

**EP 17193761 A 20170928;** DE 102016119415 A 20161012