

Title (en)  
LABEL PRINTER FOR CARRIER-FREE LABELS

Title (de)  
ETIKETTENDRUCKER FÜR TRÄGERLOSE ETIKETTEN

Title (fr)  
IMPRIMANTE D'ÉTIQUETTES POUR ÉTIQUETTES SANS SUPPORT

Publication  
**EP 3318412 A1 20180509 (DE)**

Application  
**EP 16197658 A 20161108**

Priority  
EP 16197658 A 20161108

Abstract (en)  
[origin: US2018126757A1] A linerless label is printed and separated from a ribbon (7) of the labels by a label printer (1, 1') having a printing unit (2, 2'), a holder (6) for the linerless label ribbon, a cutting unit (3) and a paper-feeding unit (8, 8'). The paper-feeding unit advances the linerless label ribbon through the printing unit and the cutting unit. The printing unit prints a part of the linerless label ribbon as it is advanced. The printed linerless label (9) is separated from the linerless label ribbon by the closing of at least two blades (4, 5) arranged on the sides of the linerless label ribbon. Afterward, the blades return to an open starting position for a next cutting operation. Before the blades open, the linerless label ribbon is pulled back from the blades, creating a distance (z) between the linerless label ribbon and the blades).

Abstract (de)  
Das Verfahren zum Bedrucken und Abtrennen von Trägerlosetiketten für einen Etikettendrucker (1), der eine Druckeinheit (2), eine Aufnahme (6) des Trägerlosetikettenbandes (7), eine Schneideinrichtung (3) mit mindestens zwei auf jeweils beiden Seiten des Trägerlosetikettenbandes (7) angeordnete Klingen (4, 5), und eine Vorschubeinheit (8) aufweist, führt mindestens die nachfolgenden Schritte aus. Ein Vorschieben des Trägerlosetikettenbands (7) mittels der Vorschubeinheit (8) durch die Druckeinheit (2) und durch die Schneideinrichtung (3). Dabei erfolgt zwischenzeitlich ein teilweises Bedrucken des Trägerlosetikettenbandes (7) während des Vorschiebens mittels der Druckeinheit (2). Ist das Bedrucken abgeschlossen erfolgt ein Abtrennen des bedruckten Trägerlosetiketts (9) vom Trägerlosetikettenband (7) mittels Zusammenfahren der Klingen (4). Ein Auseinanderfahren der Klingen (4, 5) bringt diese in eine Ausgangsposition zum erneuten Abtrennen. Erfindungsgemäss erfolgt vor dem Schritt des Auseinanderfahrens der Klingen (4, 5) ein Zurückziehen des Trägerlosetikettenbandes (7) von den Klingen (4, 5). Es entsteht so ein Abstand zwischen dem Trägerlosetikettenband (7) und den Klingen (4, 5).

IPC 8 full level  
**B41J 11/70** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B41J 3/4075** (2013.01 - CN US); **B41J 11/70** (2013.01 - US); **B41J 11/703** (2013.01 - CN EP US); **B41J 15/04** (2013.01 - CN US); **B41J 15/048** (2013.01 - US); **G09F 3/10** (2013.01 - US); **G09F 2003/0201** (2013.01 - US); **G09F 2003/0229** (2013.01 - US)

Citation (applicant)  
• EP 1621465 A2 20060201 - BOEWE BELL & HOWELL [US]  
• JP 2015221487 A 20151210 - TERAOKA SEIKO KK

Citation (search report)  
• [A] JP 2004148442 A 20040527 - SATO KK  
• [A] US 5223940 A 19930629 - MATSUMOTO HIROAKI [JP]

Cited by  
US11685134B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3318412 A1 20180509**; **EP 3318412 B1 20191016**; CN 108068469 A 20180525; CN 108068469 B 20210126; US 10265968 B2 20190423; US 2018126757 A1 20180510

DOCDB simple family (application)  
**EP 16197658 A 20161108**; CN 201711082964 A 20171107; US 201715784732 A 20171016