

Title (en)  
ALL-STEEL CARD CLOTHING

Title (de)  
GANZSTAHLGARNITUR

Title (fr)  
GARNITURE TOUT ACIER

Publication  
**EP 3323917 A1 20180523 (DE)**

Application  
**EP 17198748 A 20171027**

Priority  
CH 15152016 A 20161116

Abstract (en)  
[origin: US2018135208A1] A card clothing wire (1) for use on drums in carding machines has a base (2) and a blade (3) formed on the base, the base and blade having a total height of the wire (h1) of 1.5 mm to 5 mm. The blade (3) has teeth (4), wherein each tooth (4) includes a first tooth tip (5) having a tooth depth (h6) of 0.3 mm to 1.0 mm; a tooth pitch (p) of 1.4 mm to 2.5 mm; a back face with a back angle ( $\gamma_1$ ) of 50 to 80 angle degrees; and a tooth front face with a working angle ( $\alpha$ ). Each tooth (4) further includes a second tooth tip (6) formed at a tip spacing (a) from the first tooth tip (5), the second tooth tip (6) having a back face with a back angle ( $\gamma_2$ ) of 50 to 80 angle degrees.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft einen Garniturdraht (1) zur Verwendung auf Trommeln in Karden bestehend aus einem Fuß (2) und einem Blatt (3) mit einer Gesamthöhe des Drahtes (h 1 ) von 1.5 mm bis 5 mm. Das Blatt (3) ist mit Zähnen (4) mit einer ersten Zahnspitze (5) mit einer Zahntiefe (h 6 ) von 0.3 mm bis 1.0 mm versehen. Der Garniturdraht weist eine Zahnteilung (p) von 1.4 mm bis 2.5 mm aufweist und die Zähne (4) weisen eine Rückenfläche mit einem Rückenwinkel ( $\gamma_1$ ) und eine Zahnbrustfläche mit einem Arbeitswinkel ( $\pm$ ) auf. Der Rückenwinkel ( $\gamma_1$ ) beträgt 50 bis 80 Winkelgrade und auf der Rückenfläche des Zahns (4) ist in einem Spitzenabstand (a) von der ersten Zahnspitze (5) eine zweite Zahnspitze (6) ausgebildet. Die zweite Zahnspitze (6) weist eine Rückenfläche mit einem Rückenwinkel ( $\gamma_2$ ) auf und der Rückenwinkel ( $\gamma_2$ ) der zweiten Zahnspitze (6) beträgt 50 bis 80 Winkelgrade, wobei der Rückenwinkel ( $\gamma_1$ ) der ersten Zahnspitze (5) und der Rückenwinkel ( $\gamma_2$ ) der zweiten Zahnspitze (6) gleich ist.

IPC 8 full level  
**D01G 15/88** (2006.01)

CPC (source: CH CN EP US)  
**D01G 15/16** (2013.01 - CH); **D01G 15/84** (2013.01 - CN); **D01G 15/88** (2013.01 - CH EP US)

Citation (search report)

- [IY] CN 204738066 U 20151104 - KINGLAND CLOTHING JIANGSU CO LTD
- [YA] WO 2013072136 A1 20130523 - BEKAERT SA NV [BE]
- [A] WO 2004048654 A1 20040610 - HOLLINGSWORTH GMBH [DE], et al
- [A] WO 03087446 A2 20031023 - ECC CARD CLOTHING LTD [GB], et al
- [A] DE 1927049 A1 19700604 - GRAF & CO AG
- [A] GB 2382355 A 20030528 - INDIAN CARD CLOTHING COMPANY L [IN]

Cited by  
EP4442874A1; WO2024208560A1; CN116590814A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3323917 A1 20180523**; CH 713140 A1 20180531; CN 108070920 A 20180525; US 2018135208 A1 20180517

DOCDB simple family (application)  
**EP 17198748 A 20171027**; CH 15152016 A 20161116; CN 201711129551 A 20171115; US 201715814528 A 20171116