

Title (en)  
TIMEPIECE DIAL MADE OF A LIGHT METAL ALLOY MATERIAL

Title (de)  
UHR-ZIFFERBLATT AUS EINER LEICHTMETALL-LEGIERUNG

Title (fr)  
CADRAN D'HORLOGERIE DONT LE MATÉRIAU EST UN ALLIAGE LÉGER

Publication  
**EP 3339970 A1 20180627 (FR)**

Application  
**EP 16205879 A 20161221**

Priority  
EP 16205879 A 20161221

Abstract (en)  
[origin: WO2018114500A1] Method for producing a one-piece timepiece dial assembly (10) made from light alloy, comprising: - producing, in a first assembled state, a dial (1) comprising a flange (2) the material of which is a first light alloy, comprising, opposite the first side of a display area (3) visible to a user, at least one attachment foot (4) of the dial (1), this flange (2) comprising at least one receiving area (5) matching an end area (6) of at least one foot (4) which is a weldable foot (40) that can be welded or brazed with this flange (2) at the interface between the receiving area (5) and the end area (6), and the material of which is said first light alloy or even a second light alloy that can be welded or brazed with this first light alloy; and - irreversibly assembling, by welding or brazing, at least one weldable foot (40) with the flange (2).

Abstract (fr)  
Procédé de fabrication d'un ensemble cadran (10) monobloc d'horlogerie en alliage léger, consistant à : - réaliser, dans un premier état assemblé, un cadran (1) comportant un flasque (2) dont le matériau est un premier alliage léger, comportant à l'opposé au premier côté d'une zone d'affichage (3) visible par un utilisateur, au moins un pied (4) de fixation du cadran (1), ce flasque (2) comportant au moins une zone de réception (5) complémentaire à une zone d'extrémité (6) d'au moins un pied (4) lequel est un pied soudable (40) soudable ou brasable avec ce flasque (2) au niveau de l'interface entre la zone de réception (5) et la zone d'extrémité (6), et dont le matériau est ce premier alliage léger ou bien un deuxième alliage léger soudable ou brasable avec ce premier alliage léger ; - assembler de façon irréversible par soudage ou brasage au moins un pied soudable (40) au flasque (2).

IPC 8 full level  
**G04B 19/12** (2006.01); **G04B 19/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**G04B 19/12** (2013.01 - EP US); **G04B 19/14** (2013.01 - EP US); **G04D 3/0002** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [XAY] US 3803832 A 19740416 - SHIMIZU N
- [A] CH 604227 B5 19780831 - RUETSCHI CHARLES
- [A] US 5966344 A 19991012 - UMEMOTO TOSHIO [JP], et al
- [Y] CH 332878 A 19580930 - RIHS FRITZ [CH], et al
- [A] DATABASE WPI Week 197642, Derwent World Patents Index; AN 1976-78050X, XP002772274

Cited by  
EP3828643A1; WO2021104698A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3339970 A1 20180627**; **EP 3339970 B1 20220323**; CN 110178093 A 20190827; CN 110178093 B 20210309; EP 3559758 A1 20191030; EP 3559758 B1 20230809; JP 2020501169 A 20200116; JP 6827126 B2 20210210; US 2019391533 A1 20191226; WO 2018114500 A1 20180628

DOCDB simple family (application)  
**EP 16205879 A 20161221**; CN 201780079310 A 20171213; EP 17811613 A 20171213; EP 2017082534 W 20171213; JP 2019551746 A 20171213; US 201716465305 A 20171213