

Title (en)
BATTERY AND ITS METHOD OF FABRICATION

Title (de)
BATTERIE UND IHR HERSTELLUNGSVERFAHREN

Title (fr)
PILE ET SON PROCEDE DE FABRICATION

Publication
EP 3340332 A1 20180627 (FR)

Application
EP 16206781 A 20161223

Priority
EP 16206781 A 20161223

Abstract (fr)
La présente invention se rapporte à un procédé de fabrication d'une pile, en particulier d'une pile bouton, comportant deux parties (3,4) définissant respectivement les deux pôles de la pile. Elle se caractérise par le fait que deux surfaces respectives des deux parties (3,4), disposées l'une en regard de l'autre, sont assemblées avec une couche de colle isolante (2) ayant une épaisseur maîtrisée au moyen d'un espaceur (1) en matériau isolant. Cet espaceur est formé par exemple de particules en céramique. Il peut aussi être formé d'un treillis incorporé dans la colle isolante. Dans un autre mode de réalisation, l'espaceur peut être formé par des plots déposés, préalablement au collage, sur une des deux surfaces à coller.

IPC 8 full level
H01M 50/186 (2021.01); **H01M 50/193** (2021.01); **H01M 50/198** (2021.01)

CPC (source: EP US)
H01M 50/109 (2021.01 - EP); **H01M 50/186** (2021.01 - EP US); **H01M 50/193** (2021.01 - EP US); **H01M 50/198** (2021.01 - EP US);
H01M 50/545 (2021.01 - EP); **Y02E 60/10** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
GB 1566061 A 19800430 - SEIKO INSTR & ELECTRONICS

Citation (search report)
• [XI] FR 924795 A 19470814 - THOMSON HOUSTON COMP FRANCAISE
• [X] JP S6255866 A 19870311 - HITACHI MAXELL
• [AD] FR 2347784 A1 19771104 - SEIKO INSTR & ELECTRONICS [JP]

Cited by
GB2578486A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3340332 A1 20180627

DOCDB simple family (application)
EP 16206781 A 20161223