

Title (en)

METHOD AND ROLLING MILL COMPRISING A DEVICE FOR REDUCING THE ROLLING OIL LOAD OF A ROLLED STRIP

Title (de)

VERFAHREN UND WALZWERK MIT EINER VORRICHTUNG ZUR REDUZIERUNG DER WALZÖLLAST EINES WALZBANDES

Title (fr)

PROCÉDÉ ET LAMINOIR COMPRENANT UN DISPOSITIF DE RÉDUCTION DE CHARGE EN HUILE DE LAMINAGE D'UNE BANDE LAMINÉE

Publication

**EP 3354362 A1 20180801 (DE)**

Application

**EP 17201816 A 20171115**

Priority

DE 102017101713 A 20170130

Abstract (en)

[origin: CN208146650U] The utility model provides the utility model discloses a reduce to be carried the equipment of the rolling oil load of rolling strip (16) of roll gap (10) through roller mill (13), including wiper (18), wiper (18) arrange in strip outlet side (17) of roller mill (13) and including be used for with the wiper edge (19) of roller surface (20) contact, wiper edge (19) and roller surface (20) the mutual disposition that limits out upper work roll (11) of roll gap (10), wherein, wiper (18) are equipped with setting (21) that are used for setting for transport clearance (38) between wiper edge (19) and the roller superficial (20), setting (21) are connected to controlling means to apply setting (21) with the actuator disk variable, the actuator disk variable is injected according to the parameter that influences the rolling process or rolling result by controlling means.

Abstract (de)

Verfahren zur Reduzierung der Walzöllast eines durch einen Walzspalt (10) eines Walzwerks (13) geförderten Walzbandes (16), bei dem ein auf einer Bandauslaufseite (17) des Walzwerks (13) angeordneter, mit einer Abstreiferkante (19) zur Anlage gegen eine Ballenoberfläche (20) einer den Walzspalt (10) begrenzenden oberen Arbeitswalze (11) versehener Abstreifer (18) zur Ausbildung eines Förderspalt (38) mit einer Spaltbreite d für an der Ballenoberfläche (20) haftendes Walzöl in Abhängigkeit von einem den Walzvorgang oder das Walzergebnis beeinflussenden Parameter in seiner Relativanordnung zur Ballenoberfläche (20) verändert wird.

IPC 8 full level

**B21B 45/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21B 45/0284** (2013.01); **B21B 27/10** (2013.01); **B21B 39/16** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 2768622 A1 20140827 - SMS SIEMAG AG [DE]
- EP 0662359 A1 19950712 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 102014222530 A1 20151105 - SMS GROUP GMBH [DE]
- [A] JP H0631316 A 19940208 - KAWASAKI STEEL CO
- [A] EP 2697000 A1 20140219 - SIEMENS PLC [GB]
- [AP] WO 2017118563 A1 20170713 - SMS GROUP GMBH [DE]

Cited by

CN114769337A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3354362 A1 20180801**; **EP 3354362 B1 20200401**; CN 208146650 U 20181127; DE 102017101713 A1 20180802

DOCDB simple family (application)

**EP 17201816 A 20171115**; CN 201820159540 U 20180130; DE 102017101713 A 20170130