

Title (en)
FIBERBOARD HAVING AN EMBOSSED SURFACE

Title (de)
FASERPLATTE MIT EINER GEPRÄGTEN OBERFLÄCHE

Title (fr)
PANNEAU DE FIBRES À SURFACE ESTAMPÉE

Publication
EP 3357709 A1 20180808 (DE)

Application
EP 18156419 A 20090303

Priority
• DE 102008012220 A 20080303
• EP 09003003 A 20090303

Abstract (en)
[origin: EP2098380A2] The method involves synchronizing a color and profile of metallic surface areas (8, 10) through which a wooden material plate i.e. high-density fiber board plate (12), is guided between a profiled decorative roller (4) and a backing roll (6). The roller is heated at a temperature of 200 degree Celsius, and pressure from 10 bar to 200 bar is executed at the roller. A gap is suspended between the decorative roller and the backing roll, where the gap is larger than thickness of the wooden material plate. The surface area of the wooden material plate is colored with pigments. An independent claim is also included for a device for manufacturing a wooden material plate, comprising a decorative roller.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Holzwerkstoffplatte mit einer geprägten Oberfläche. Um Holzwerkstoffplatten mit einem Dekor bereitzustellen, bei dem Farbe und Profil der Oberfläche synchron sind, ist vorgesehen, dass die Holzwerkstoffplatte erfindungsgemäß nach einem Verfahren zum Prägen der Oberfläche einer Holzwerkstoffplatte hergestellt wird, bei dem diese Holzwerkstoffplatte zwischen einer profilierten Dekorwalze und einer Gegendruckwalze hindurch geführt wird, wobei die Dekorwalze auf eine Temperatur von mehr als 200 °C aufgeheizt ist, und wobei auf die Dekorwalze ein Druck von mindestens 10 bar bis maximal 300 bar ausgeübt wird oder wobei zwischen Dekorwalze und Gegendruckwalze ein Spalt eingestellt wird, der bis zu 2 mm schmaler ist als die Stärke der zu prägenden Holzwerkstoffplatte.

IPC 8 full level
B44B 5/00 (2006.01)

CPC (source: EP)
B44B 5/0004 (2013.01); **B44B 5/028** (2013.01); **B44C 1/02** (2013.01); **B44C 1/24** (2013.01); **B44C 5/0492** (2013.01); **B44F 9/02** (2013.01)

Citation (applicant)
• US 6638387 B2 20031028 - CRUZ EUGENIO [ES]
• DE 102006007976 A1 20070830 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• CH 614666 A5 19791214 - MASONITE CORP [US]

Citation (search report)
• [X] WO 9731776 A1 19970904 - PERSTORP AB [SE], et al
• [XD] CH 614666 A5 19791214 - MASONITE CORP [US]
• [X] US 6272982 B1 20010814 - STAUFFACHER JAMES H [US], et al
• [X] US 2007275169 A1 20071129 - POHLMANN CEVIN MARC [DE]
• [X] DE 2706538 A1 19780817 - COLLEDGE GARY CLIFFORD
• [X] FR 2065828 A5 19710806 - INMONT CORP

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 2098380 A2 20090909; EP 2098380 A3 20110817; EP 2098380 B1 20180808; DE 102008012220 A1 20090917; EP 3357709 A1 20180808; ES 2694388 T3 20181220; PL 2098380 T3 20190228; PT 2098380 T 20181120; TR 201815696 T4 20181121

DOCDB simple family (application)
EP 09003003 A 20090303; DE 102008012220 A 20080303; EP 18156419 A 20090303; ES 09003003 T 20090303; PL 09003003 T 20090303; PT 09003003 T 20090303; TR 201815696 T 20090303