

Title (en)
FILM TUBE PACKAGING MACHINE

Title (de)
FOLIENSCHLAUCHVERPACKUNGSMASCHINE

Title (fr)
MACHINE D'EMBALLAGE À FEUILLES TUBULAIRES

Publication
EP 3360806 A1 20180815 (DE)

Application
EP 18000063 A 20180126

Priority
DE 102017001197 A 20170209

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Folienschlauchverpackungsmaschine (10, 100, 110, 130, 150, 170), umfassend zwei Fördervorrichtungen (12, 14) mit zwei diesen jeweils zugeordneten portalähnlichen Formschultern (24, 26, 112, 132). Diese sind jeweils dafür vorgesehen, eine den Formschultern (24, 26, 110, 132) jeweils zugeführte Folienbahn (28, 30, 114, 134) derart in Förderrichtung (20, 22) der jeweiligen Fördervorrichtung (12, 14) umzulenken, dass in Förderrichtung (20, 22) hinter jeder Formschulter (24, 26, 112, 132) jeweils ein tunnelähnlicher Folienschlauch (40, 42, 56, 58, 76, 78) als Verpackung geformt ist. Dabei sind die zwei Fördervorrichtungen (12, 14) dafür vorgesehen, Gruppen von auf diesen befindlichem zu verpackenden Verbrauchsprodukten, insbesondere Tissueprodukten (16, 18, 32, 34, 52, 54, 72, 74, 118), mit einer vorgegebenen Vorschubgeschwindigkeit durch die jeweilige Formschulter (24, 26, 112, 132) in den jeweiligen tunnelähnlichen Folienschlauch (40, 42, 56, 58, 76, 78) zu bewegen. Der Folienschlauch (40, 42, 56, 58, 76, 78) bewegt sich dabei mit derselben Vorschubgeschwindigkeit wie die Verbrauchsprodukte. Die zwei Fördervorrichtungen (12, 14) sind längs einer gemeinsamen Ebene parallel zueinander angeordnet und die beiden Formschultern (24, 26, 112, 132) sind derart ausgestaltet, dass die jeweiligen seitlichen Kantenbereiche der beiden Folienbahnen (28, 30, 114, 134), aus denen die zwei tunnelähnlichen Folienschläuche (40, 42, 56, 58, 76, 78) geformt sind, in einem zwischen diesen liegenden Bearbeitungsbereich (36, 38, 60a-d, 80a-e, 92, 102) verlaufen. Zudem sind in dem zwischen den zwei tunnelähnlichen Folienschläuchen (40, 42, 56, 58, 76, 78) befindlichen Bearbeitungsbereich (36, 38, 60a-d, 80a-e, 92, 102) die seitlichen Kantenbereiche der zu tunnelähnlichen Folienschläuchen geformten Folienbahnen (28, 30, 114, 134) zu wenigstens zwei Folienlagen angeordnet und eine Überlappung der Kantenbereiche der einen Folienbahn (28, 114) mit den Kantenbereichen der anderen Folienbahn (30, 134) bei den wenigstens zwei im Bearbeitungsbereich (36, 38, 60a-d, 80a-e, 92, 102) gebildeten Folienlagen ist vermieden. Schließlich sind die Folienlagen beider Folienschläuche im Bearbeitungsbereich (36, 38, 60a-d, 80a-e, 92, 102) durch eine Schweißvorrichtung miteinander verschweißbar.

IPC 8 full level
B65B 25/14 (2006.01); **B65B 9/20** (2012.01); **B65B 9/22** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 9/20 (2013.01); **B65B 9/22** (2013.01); **B65B 25/146** (2013.01)

Citation (search report)
• [IP] EP 3190057 A1 20170712 - WIENS KLAUS [DE]
• [A] US 5255495 A 19931026 - KOVACS LLOYD [US]
• [A] EP 1500591 A2 20050126 - KRAFT FOODS HOLDINGS INC [US]
• [A] DE 102007012862 B3 20080626 - MEDISEAL GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3360806 A1 20180815; **EP 3360806 B1 20191127**; DE 102017001197 A1 20180809; ES 2772845 T3 20200708; PL 3360806 T3 20200907; RS 59778 B1 20200228

DOCDB simple family (application)
EP 18000063 A 20180126; DE 102017001197 A 20170209; ES 18000063 T 20180126; PL 18000063 T 20180126; RS P20191695 A 20180126